

シリーズ	扉開角度	スライドヒンジ	扉 取 付 方 法				カップ 材質	カップ 下穴径	ヒンジ ページ	ベースプレート/ページ
			C 全カプセ	M ミドルカプセ	L 半カプセ	S インセット				

■ワンタッチシリーズ

MFA	105°						プレス カップ	φ35	P.15	 P.27
MKA カップ径φ40	105°							φ40	P.19	
MA-II (広開角タイプ)	150°						ダイカスト カップ	φ35	P.21	 P.27
	175°									
MFA-G (ガラス扉用)	105°						樹脂カ ップ	ガラス 扉加工	P.23	 P.27
MFA-U (カップワンタッチ)	105°						ダイカ ストカ ップ	φ35	P.25	

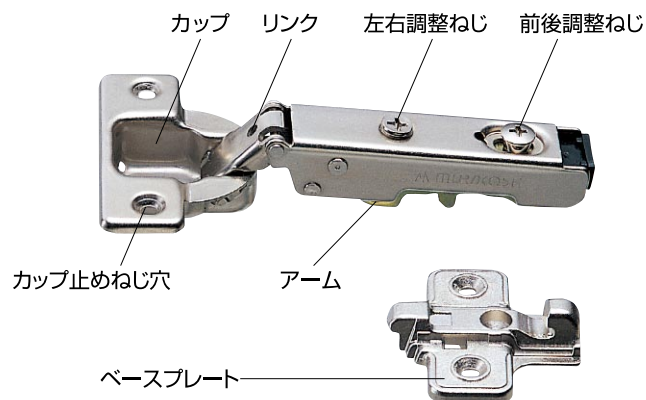
シリーズ	扉開角度	スライドヒンジ	扉 取 付 方 法				カップ 材質	カップ 下穴径	ヒンジ ページ	ベースプレート/ページ
			C 全カプセ	M ミドルカプセ	L 半カプセ	S インセット				

■MFシリーズ

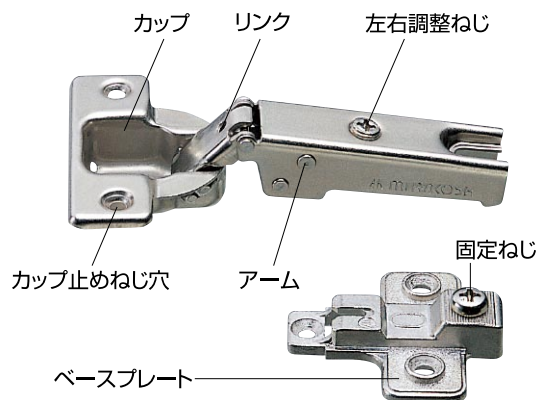
MF	105°						プレスカップ	φ35	P.29	P.37 
	100°						ダイカストカップ	φ40	P.33	
	105°						樹脂カップ	φ35	P.35	
(ガラス扉用)							ガラス扉加工			

■ヒンジ各部名称

ワンタッチヒンジシリーズ

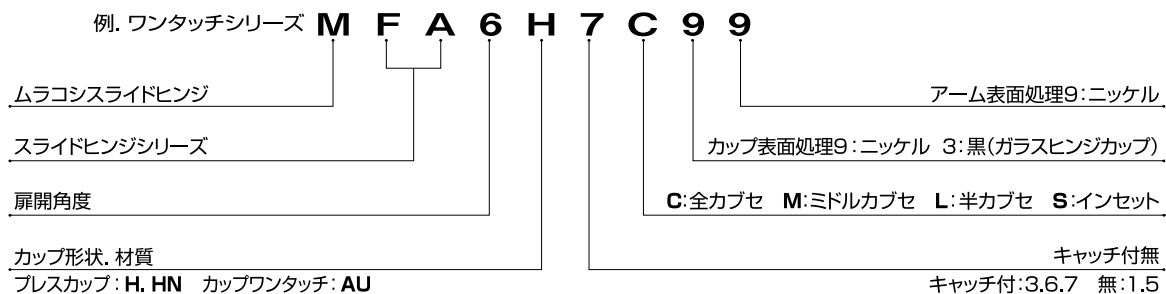
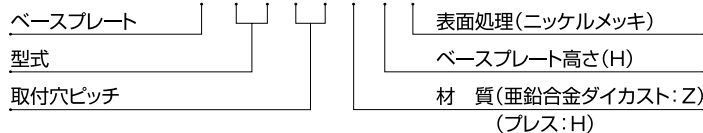


MFシリーズ

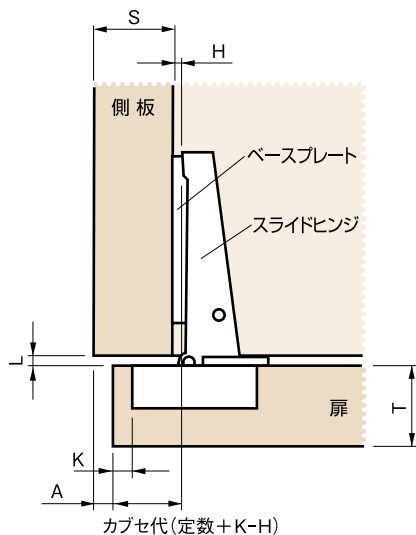


■品番指定方法

※スライドヒンジとベースプレートは各々発注してください。

**BA230Z04**

■説明記号



S	側板厚
T	扉 厚
A	必要目地代
K	扉の見付面からカップ穴までの寸法
H	ベースプレートの高さ
L	側板の見付面と扉の隙間
カブセ代	定数 + K 寸法 - H

---カブセ代の求め方---

例) **C**タイプ(全カブセ): 定数 13mm H(ベースプレート高さ): 0mm
 定数(13mm) + K(3~6mm) - H(0mm) = 16~19mm(カブセ代)

※定数は**C**(全カブセ)、**M**(ミドルカブセ)、**L**(半カブセ)、**S**(インセット)により異なります。
 各ヒンジページ早見表及びベースプレート必要高さ計算方法をご覧ください。

■本文早見表説明

シリーズ名	ヒンジ種類、扉開角度				扉取付方法、各タイプ定数
スライドヒンジ					
ワンタッチシリーズ	C 全カプセ	M ミドルカプセ	L 半カプセ	S インセット	
MFA105°					
	定数 = 13	定数 = 8	定数 = 4	定数 = 6	
φ35 プレスカプ	K = 3~6		梱包単位 : 250個		
カップ下穴径、材質	K寸法		梱包単位		

■カップ種類

●Hタイプ(プレスカプ)

MFA105°、MF105°対応



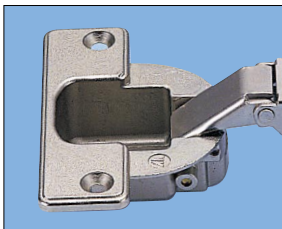
●HNタイプ(プレスカプ)

MFA105°、MF105°対応



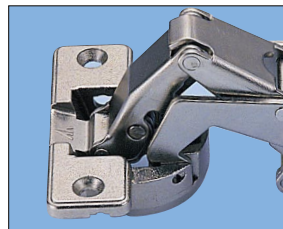
●MKAタイプ(ダイカストカプ)

ワンタッチカプ径φ40対応



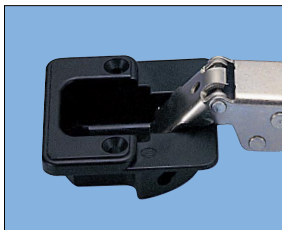
●MA-IIタイプ(ダイカストカプ)

ワンタッチ150°、175°対応



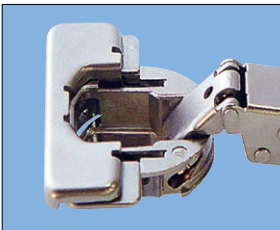
●Gタイプ(プラスチックカプ)

MFA、MFガラス対応



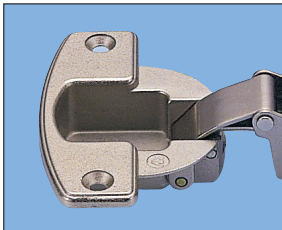
●AUタイプ(ダイカストカプ)

カプワンタッチ



●MRタイプ(ダイカストカプ)

MRカプ径φ40対応



ご注意とお願い

- ・本誌掲載の製品は2012年1月現在のものです。製品は改良などにより、仕様・寸法・色調などの変更がある場合もありますので、あらかじめご了承ください。
- ・図面、写真による形状は、仕様の改良などのために現品と若干異なる場合がありますので、あらかじめご了承ください。
- ・印刷には十分な時間と技術をもってあたっていますが製品と異なる場合がありますので、あらかじめご了承ください。
- ・表面の処理・色調について詳細を必要とする場合は、現品にてご確認ください。
- ・紙面の都合上、細部寸法など仕様の一部を省略させて頂いているものもあります。詳細を必要とする場合は、別途お問い合わせください。
- ・本誌記載の寸法は、特に明示していないものは全て単位はmmです。
- ・ご使用の際取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
- ・製品が故障した場合は絶対分解しないでください。再組立が不可能な部品や危険な部品が内蔵されているものがあります。
- ・製品は記載の用途以外には使用しないでください。

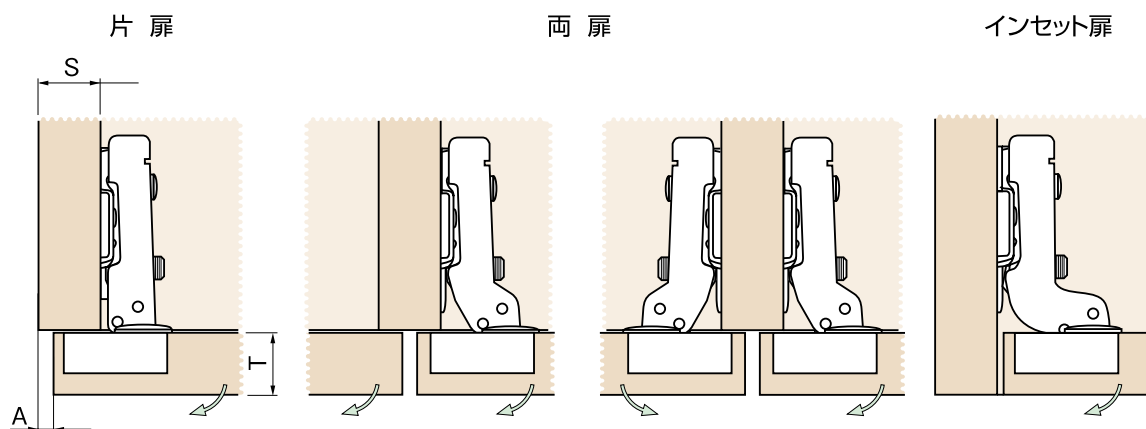
■設計上、どんなスライドヒンジを選んだら良いか———ということがポイントになります。そのためには、下記のAからHまでの事項が最低条件です。そこで、具体例として必要項目に仮の数値を設定し、その補足説明をいたします。

A 扉の開角度は ° 開きですか？

具 体 例

MFA105°

B 扉の並べ方は次のどれですか？



片 扉

C 扉の取付け方は、次のどれですか？

●仕様一覧表(P3.4)をご覧になれば必要なヒンジの種類を探し出せます。



Cタイプ
(全カブセ)



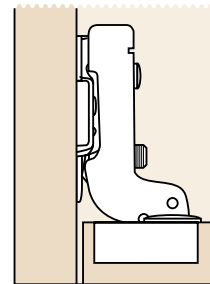
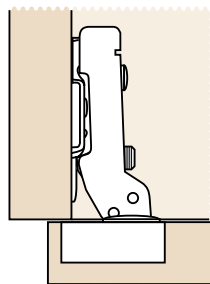
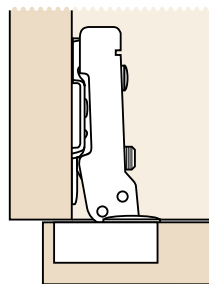
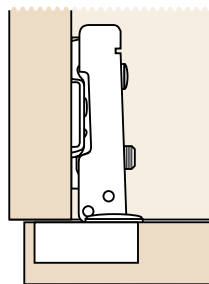
Mタイプ
(ミドルカブセ)



Lタイプ
(半カブセ)



Sタイプ
(インセット)



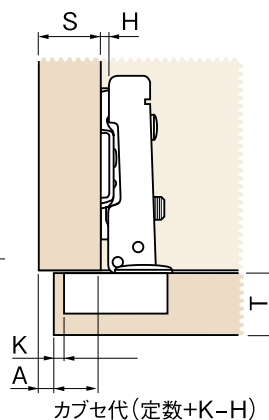
Cタイプ
(全カブセ)

D 側板の厚み(S)は mmですか？

●側板の厚み(S)=A寸法以上※1+カブセ代※2

※1. A寸法最小値は本文中のA寸法(必要目地代)最小値表をご覧ください。

※2. カブセ代 = 定数+K寸法-Hで求めます。



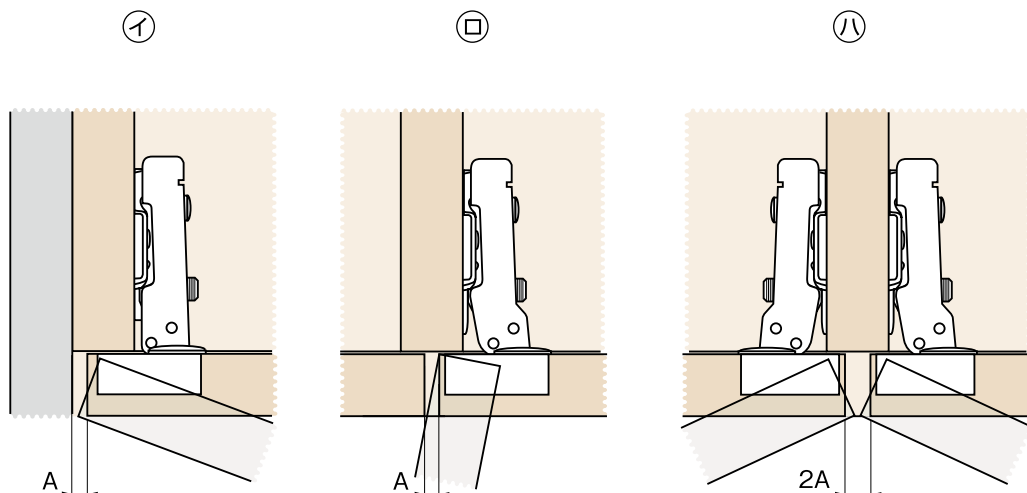
21mm

E 扉の厚み(T)は mmですか？

20mm

F 目地代(A)は mmですか?

具 体 例



A=3mm

- ① ② の場合:隣の固定物や扉にあたらないようにA寸法を設定してください。
- ③ の場合:扉を同時に開けるためには2A以上必要になります。
- ※ A寸法最小値は本文中のA寸法(必要目地代)最小値表をご覧ください。

G AからFの条件でK寸法は mmですか?

- 詳細は本文中早見表及ベースプレートの必要高さ計算方法をご覧ください。
- MFA105°のK寸法は3～6mmです。

K=5mm

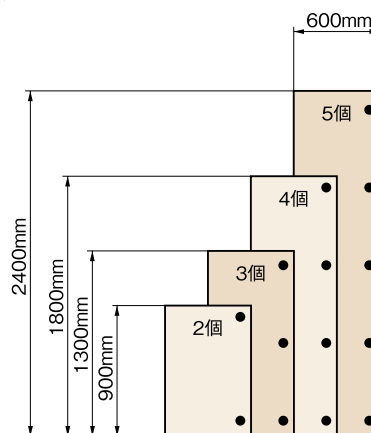
H ベースプレートの高さ(H)は mmですか?

- $H(\text{ベースプレート高さ}) = (13 + 3 + 5) - 21$ の計算方式で導き出します。
定数 A寸法 K寸法 側板厚
- 詳細は本文中ベースプレート必要高さ計算方法をご覧ください。

H=0mm

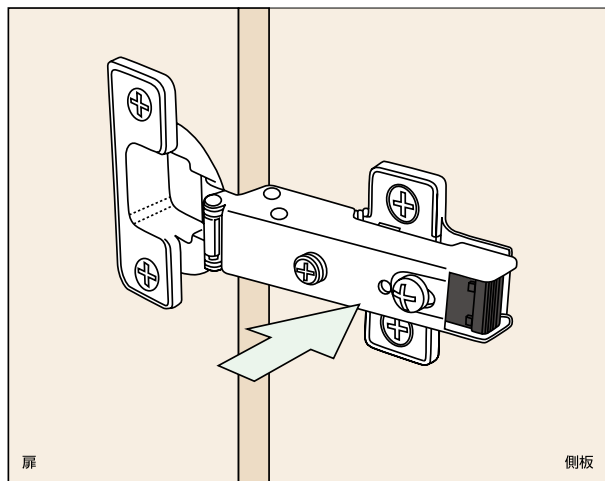
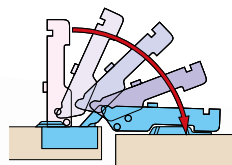
I スライドヒンジの使用個数は?

扉の大きさによってスライドヒンジの使用数が変わります。右図の個数を目安にご利用下さい。



ワンタッチ シリーズ取付方法

かんたん着脱優れた作業性、そして確かな品質!!

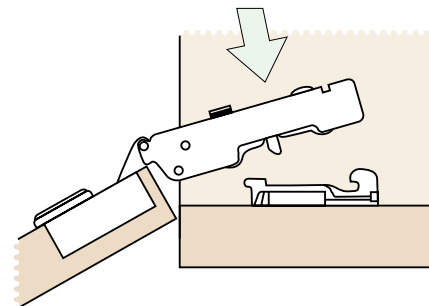
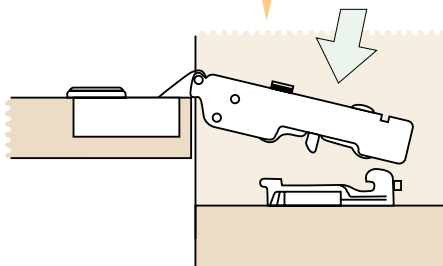
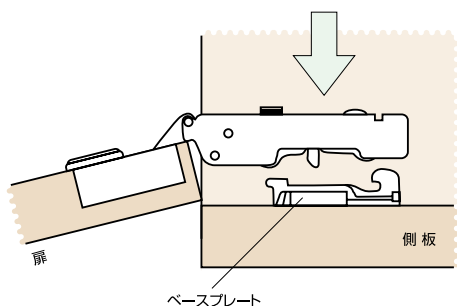


MFA105°

スライドヒンジ MFA6H7C99
ベースプレート BA230Z04

工具不要

■どの位置からでも押込むだけのワンタッチ取付!!

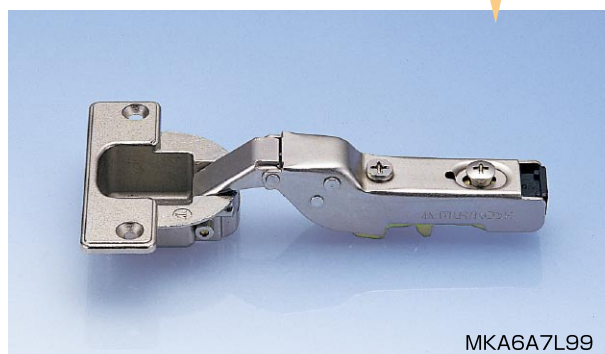


工具不要

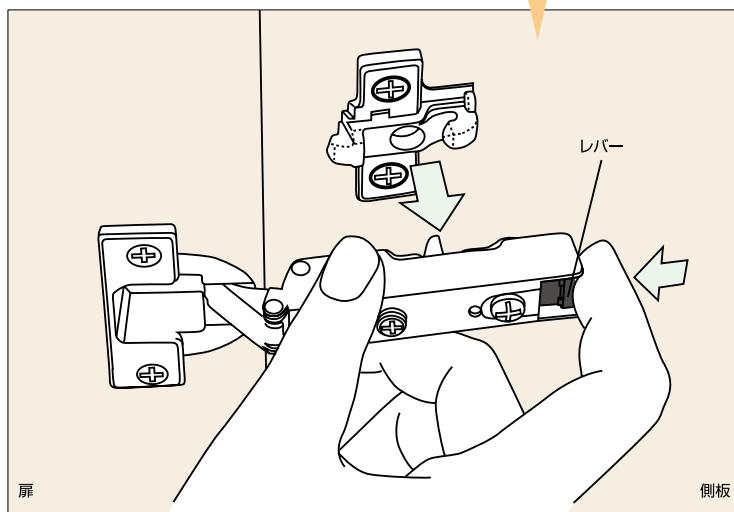
■レバーを押込むだけのワンタッチ取りはずし!!

■ カップ径 40mm MKA105° 厚扉・加飾扉用!!

扉が厚くても目地代(A寸法)が大変少ないため、美しい家具デザインが可能です。詳細はP.19をご覧ください。



MKA6A7L99

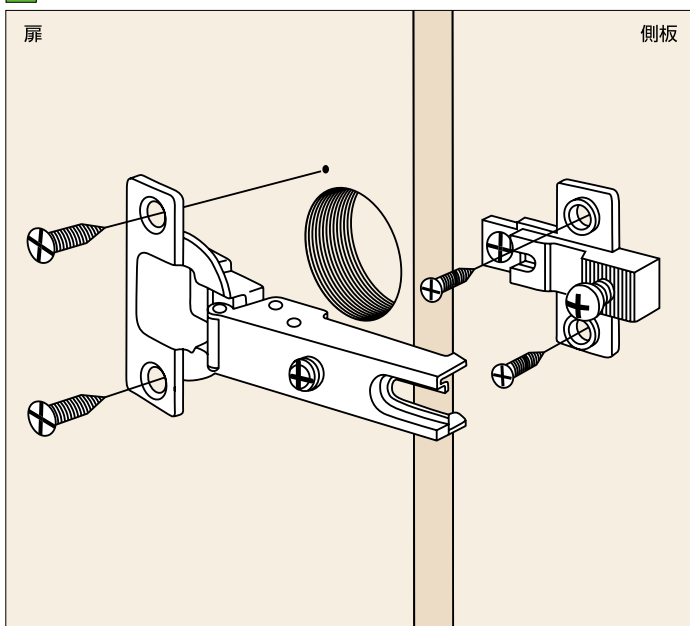


MF シリーズ取付方法

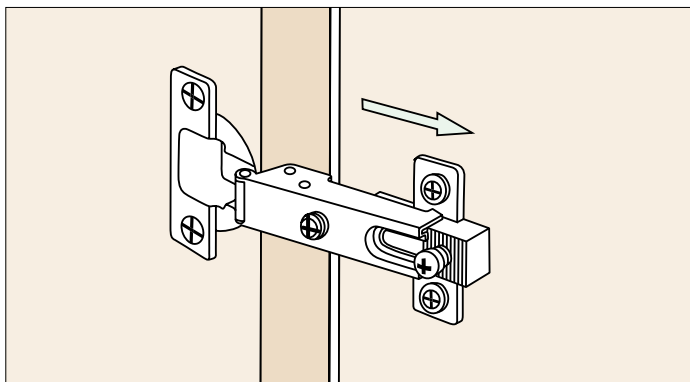
基本性能を集約した優れた汎用性!!

取 付 方 法

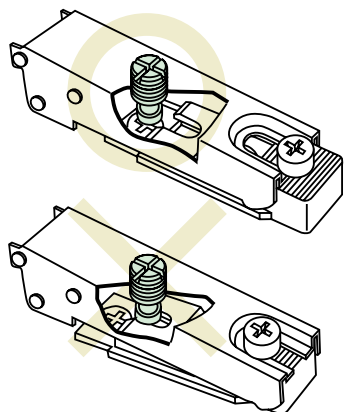
- 1** ヒンジのカップを扉の穴に取付け、ベースプレートは側板に取付けます。



- 2** ヒンジを取付けた扉をベースプレートに差込みます。



2の場合の補充説明



左右固定ねじを正確に差し込みます。

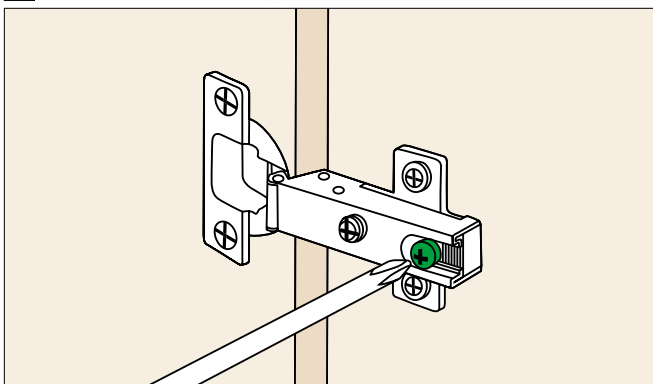
誤って、左右調整ねじをベースプレートの上に取付た場合ヒンジがはずれますので注意して下さい。



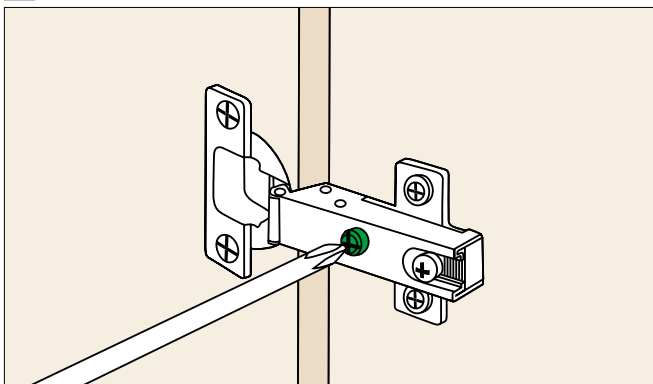
MF105°

スライドヒンジ MF6H7C99
ベースプレート BF230Z04

- 3** 扉を定位置に合せ、固定ねじを確実に締めます。



- 4** 固定ねじを締めたまま調整ねじで扉の左右調整をした後、念のため固定ねじを締めてください。



■カップ径40mm MR100°

厚扉・加飾扉用!!

扉が厚くても目地代(A寸法)が大変少ないため、美しい家具デザインが可能です。詳細はP.33をご覧ください。



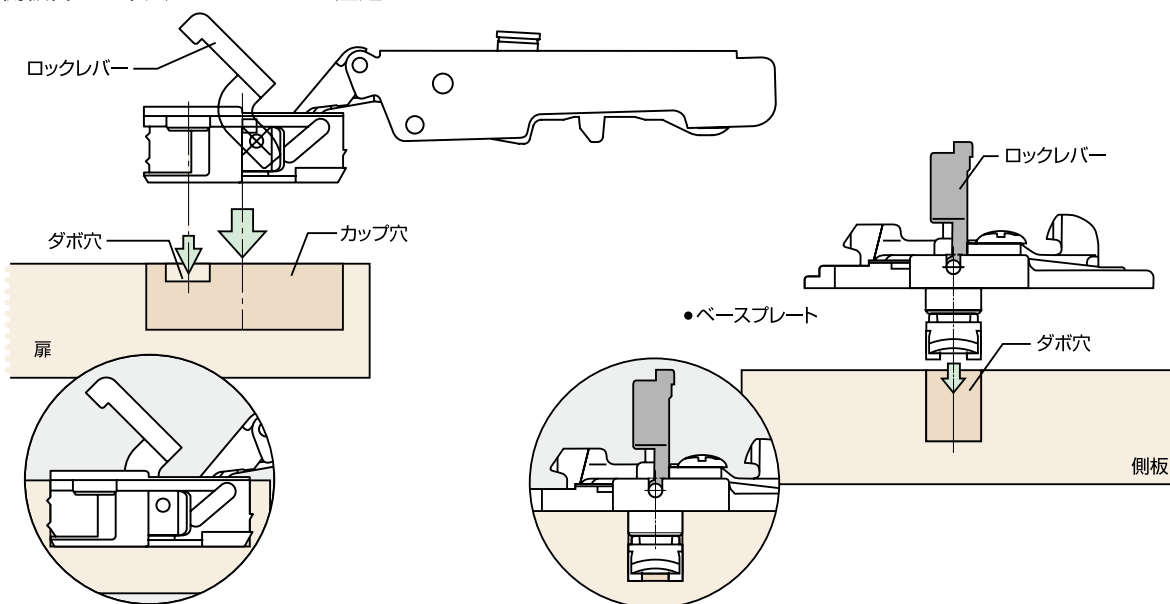
キャッチ無
MR5B5C99

カップワンタッチ 取付方法

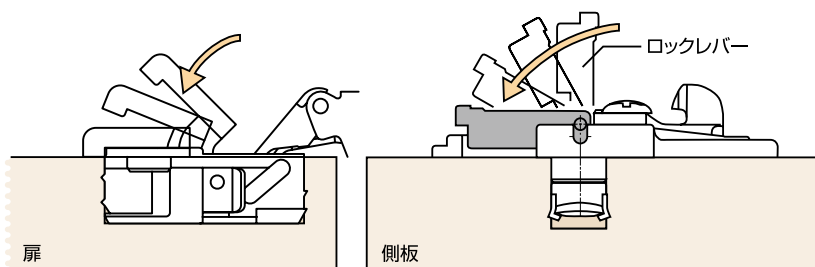
更に進化して新登場。工具不要の新メカニズム!!

取 付 方 法

- 1** 扉、側板各々の下穴にカップ、ダボを差込みます。



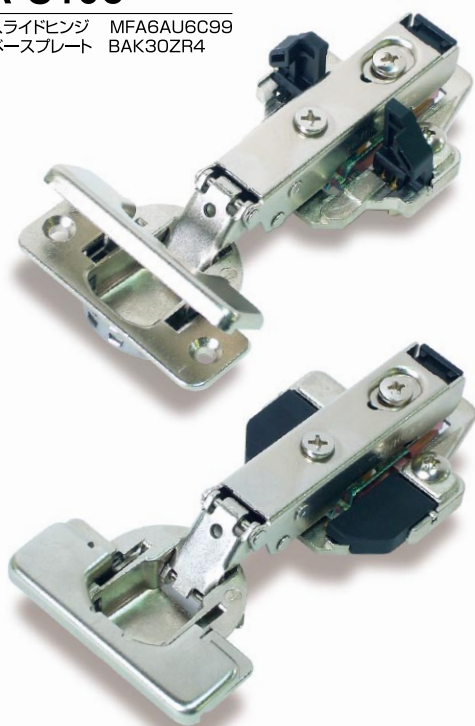
- 2** 各々のロックレバーを矢印の方向に押下げると、下穴に刃が食い込み確実にロックされます。ヒンジ本体とベースプレートの取付けはワンタッチヒンジと同じです。(P.9参照)



※取りはずし方法: 2の図の矢印の反対方向よりドライバーで持ち上げてください。

MFA-U105°

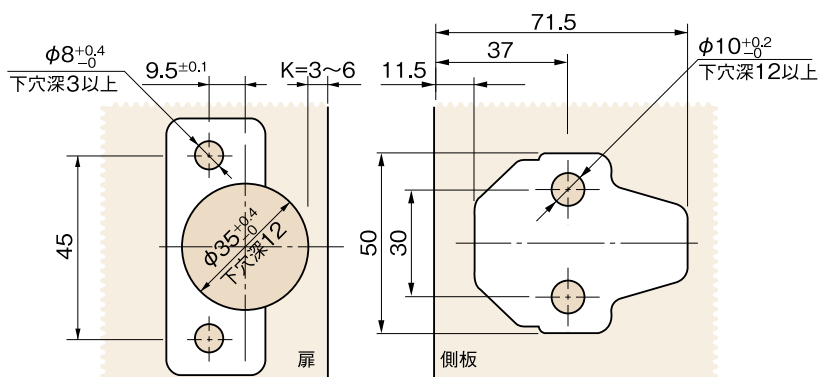
スライドヒンジ MFA6AU6C99
ベースプレート BAK30ZR4



■取付加工図

カップ取付加工図

ベースプレート取付加工図



※ベースプレートはワンタッチシリーズと共通使用です。(P.27参照)

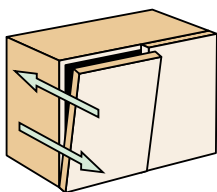
■扉調整方法

●扉の前後調整

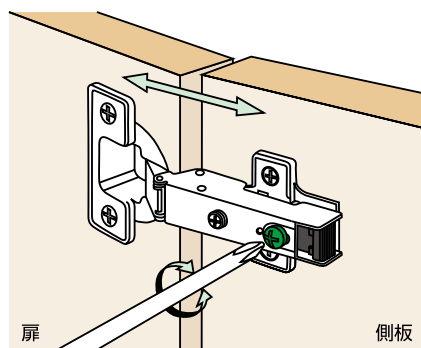
固定ねじをゆるめて前後調整した後、締め直して下さい。

●アジャスト量

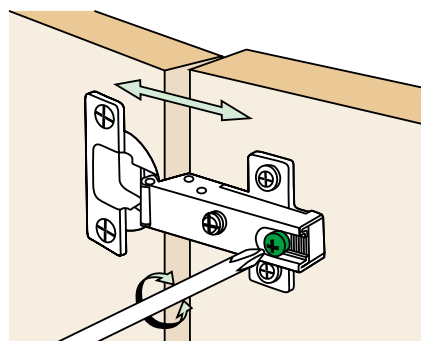
前方向2mm 後方向2mm 計4mm



ワンタッチシリーズ



MF、MRシリーズ

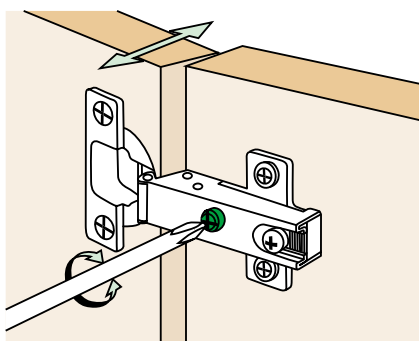
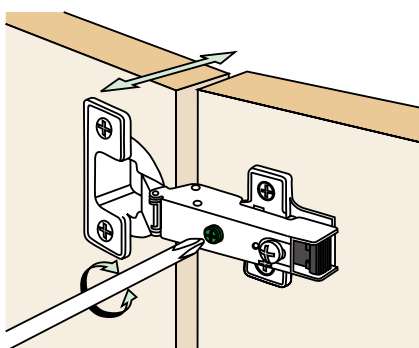
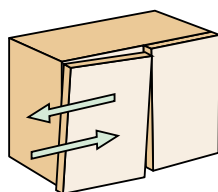


●扉の左右調整

固定ねじを締めたままで、調整ねじを回して左右調整して下さい。

●アジャスト量

左方向2mm 右方向2mm 計4mm



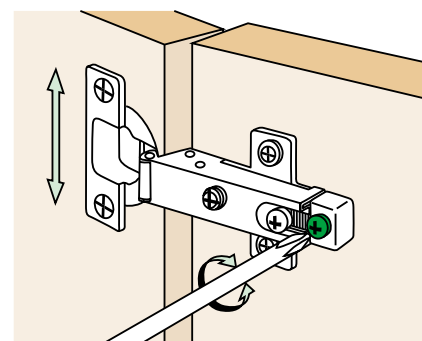
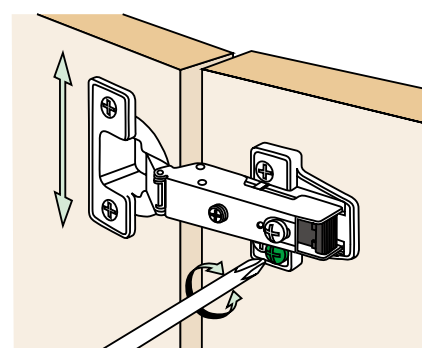
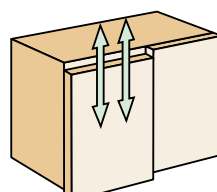
●扉の上下調整

(ベースプレートにより移動が可能です。)

上下調整ねじをゆるめて調整した後、締め直して下さい。

●アジャスト量

上方向1.5mm 下方向1.5mm 計3mm

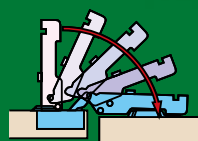


MURAKOSHI スライドヒンジシリーズ

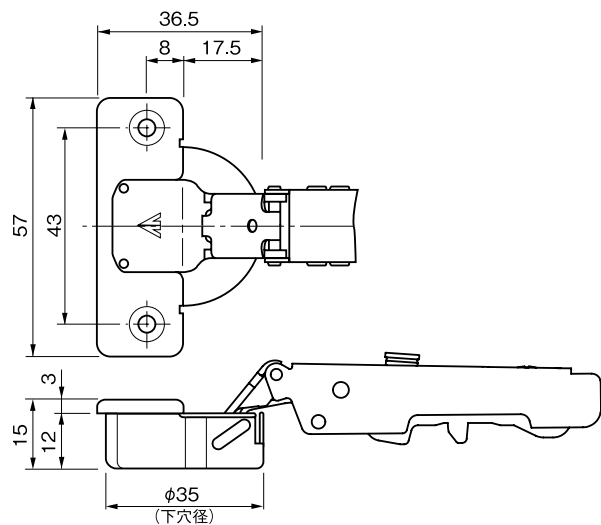
SLIDE
HINGE
SERIES

ワンタッチシリーズ

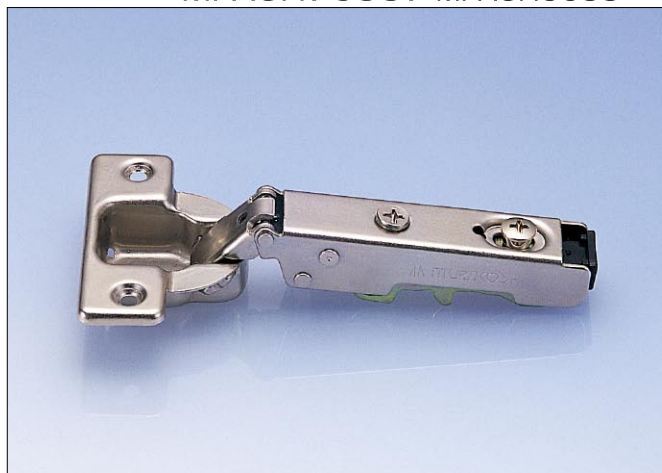
MFA.MKA.MA-II.MFA-G.MFA-U



MURAKOSH		スライドヒンジ			
ワンタッチシリーズ		C	M	L	S
		全カブセ	ミドルカブセ	半カブセ	インセット
MFA105°					
		定数=13	定数=8	定数=4	定数=-6
φ35 プレスカップ (Hタイプ)		K=3~6	梱包単位: 200 個		



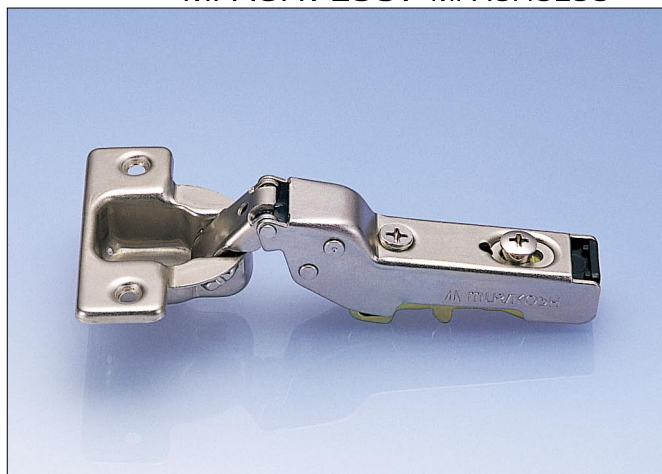
 Cタイプ (全カブセ) キャッチ付 MFA6H7C99 / キャッチ無 MFA6H5C99



 Mタイプ (ミドルカブセ) キャッチ付 MFA6H7M99 / キャッチ無 MFA6H5M99



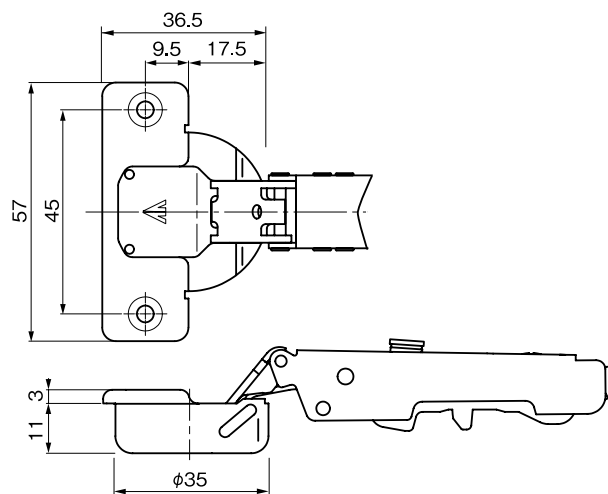
 Lタイプ (半カブセ) キャッチ付 MFA6H7L99 / キャッチ無 MFA6H5L99



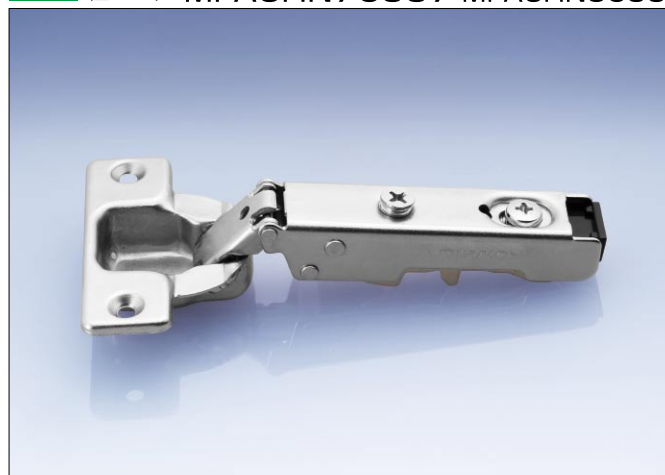
 Sタイプ (インセット) キャッチ付 MFA6H6S99 / キャッチ無 MFA6H5S99



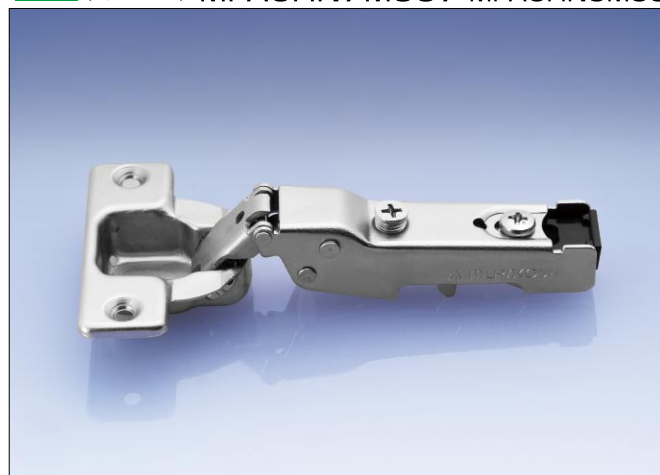
スライドヒンジ				
ワンタッチシリーズ	C 全カブセ	M ミドルカブセ	L 半カブセ	S インセット
MFA105°				
	定数=13	定数=8	定数=4	定数=-6
φ35 プレスカップ (HNタイプ)	K=3~6		梱包単位: 200個	



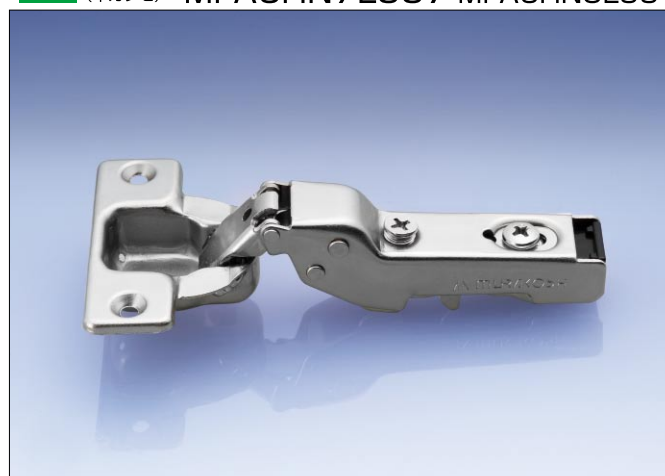
 **Cタイプ** (全カブセ) キャッチ付 **MFA6HN7C99** / キャッチ無 **MFA6HN5C99**



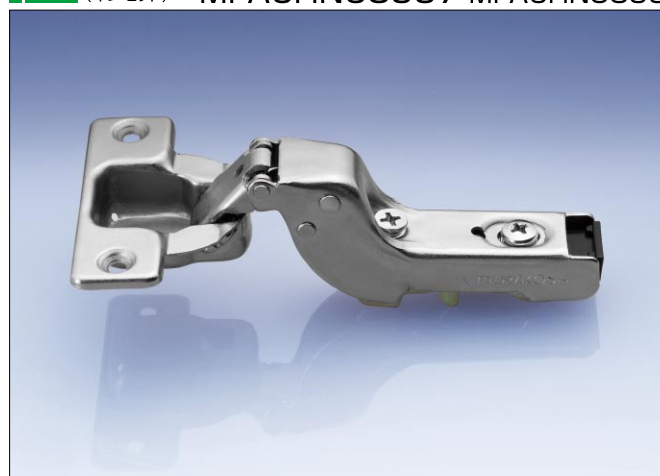
 **Mタイプ** (ミドルカブセ) キャッチ付 **MFA6HN7M99** / キャッチ無 **MFA6HN5M99**



 **Lタイプ** (半カブセ) キャッチ付 **MFA6HN7L99** / キャッチ無 **MFA6HN5L99**

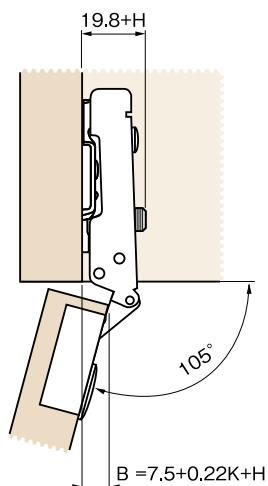
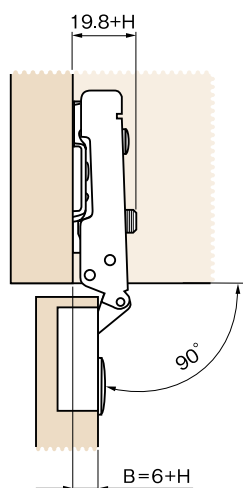
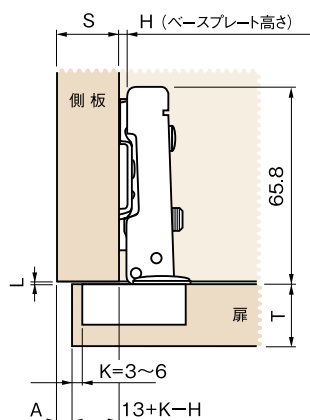


 **Sタイプ** (インセット) キャッチ付 **MFA6HN6S99** / キャッチ無 **MFA6HN5S99**

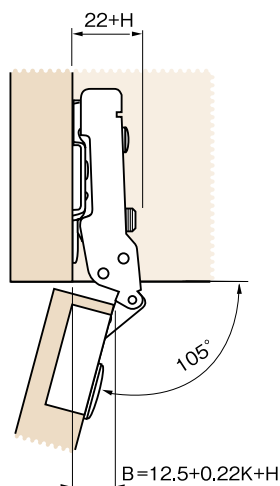
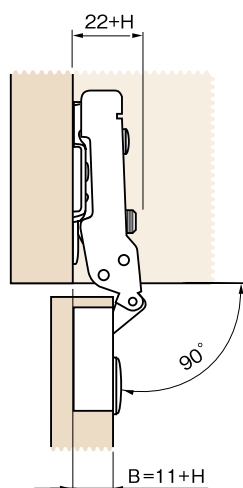
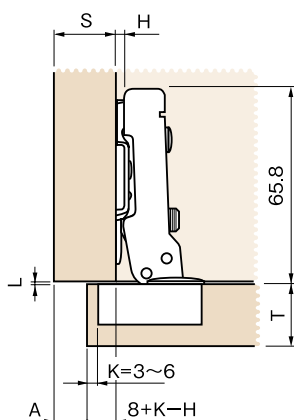


ベースプレート必要高さ計算方法・扉90°・105°開角突出寸法

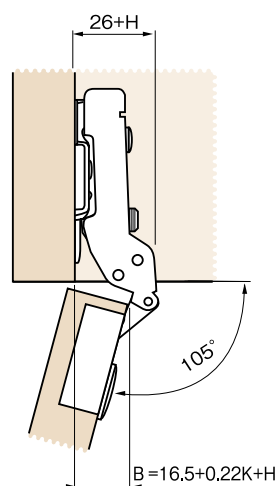
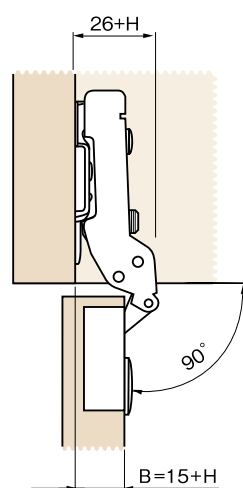
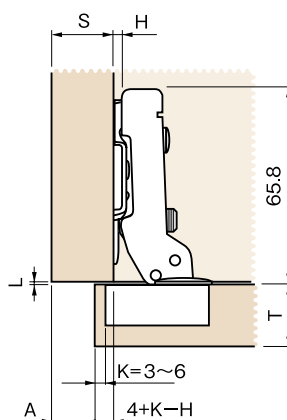
Cタイプ
(全カプセ)：定数=13mm
計算式 $H=(13+A+K)-S$



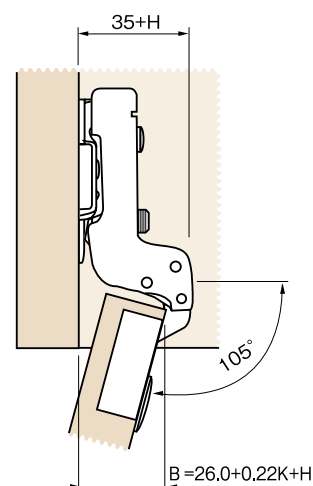
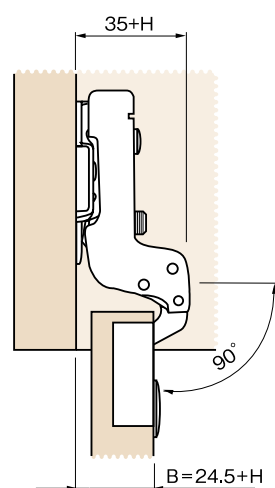
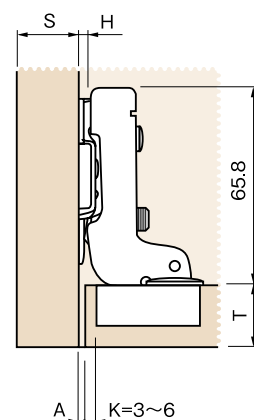
Mタイプ
(ミドルカプセ)：定数=8mm
計算式 $H=(8+A+K)-S$



Lタイプ
(半カプセ)：定数=4mm
計算式 $H=(4+A+K)-S$



Sタイプ
(インセット)：定数=-6mm
計算式 $H=A+K-6$



※B寸法：扉の左右調整を0mmにした場合の寸法です。 ※扉の左右調整：外方向2mm/内方向2mm(合計4mm)

A寸法(必要目地代)最小値

■扉厚(T)によって扉開閉時A寸法は、下表の数値以上の逃げが必要です。

Cタイプ:全カプセ **M**タイプ:ミドルカプセ **L**タイプ:半カプセ **S**タイプ:インセット

扉厚(T)mm		開角度	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
K=3	A=	90°	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.1	2.5	2.9	3.5	4.2	5.0	5.8	6.7	7.5	8.4
		105°	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.1	2.5	2.9	4.2	5.5	6.8	8.1	9.4	10.7	12.0
K=4	A=	90°	0.8	0.9	1.2	1.5	1.7	2.1	2.4	2.8	3.3	3.9	4.6	5.4	6.2	7.0	7.9
		105°	0.8	0.9	1.2	1.5	1.7	2.1	2.4	2.8	3.3	4.5	5.8	7.1	8.4	9.7	11.0
K=5	A=	90°	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.3	2.7	3.2	3.7	4.3	5.0	5.8	6.6	7.4
		105°	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.3	2.7	3.2	3.7	4.8	6.1	7.4	8.7	10.0
K=6	A=	90°	0.7	0.9	1.1	1.4	1.6	1.9	2.3	2.7	3.1	3.5	4.1	4.7	5.4	6.2	7.0
		105°	0.7	0.9	1.1	1.4	1.6	1.9	2.3	2.7	3.1	3.5	4.1	5.1	6.4	7.7	9.0

L寸法最小値表

■Hタイプの場合、扉厚(T)によって扉開閉時L寸法は、下表の数値以上の逃げが必要です。

扉厚(T)mm		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
K=3	L=	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.2	0.4	0.7	0.9	1.2	1.5
K=4	L=	0	0	0	0	0	0.1	0.4	0.6	0.9	1.1	1.4	1.6	1.9	2.2	2.5
K=5	L=	0	0	0.3	0.5	0.8	1.0	1.3	1.6	1.8	2.1	2.4	2.6	2.8	3.1	3.4
K=6	L=	0.7	1.0	1.2	1.5	1.7	2.0	2.3	2.5	2.7	3.0	3.3	3.6	3.8	4.1	4.4

■HNタイプの場合、扉厚(T)によって扉開閉時L寸法は、下表の数値以上の逃げが必要です。

扉厚(T)mm		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
K=3	L=	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.2	1.5	1.8
K=4	L=	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.1	1.4	1.6	1.9	2.2	2.5	2.8
K=5	L=	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.3	1.6	1.8	2.1	2.4	2.6	2.8	3.1	3.4	3.7
K=6	L=	1.0	1.2	1.5	1.7	2.0	2.3	2.5	2.7	3.0	3.3	3.6	3.8	4.1	4.4	4.7

MURAKOSHI	スライドヒンジ	
ワンタッチシリーズ	L 半カブセ	
MKA105°		
	定数=10	
φ40 ダイカストカップ	K=3~10	梱包単位:150個



Lタイプ

(半カブセ)

キャッチ付

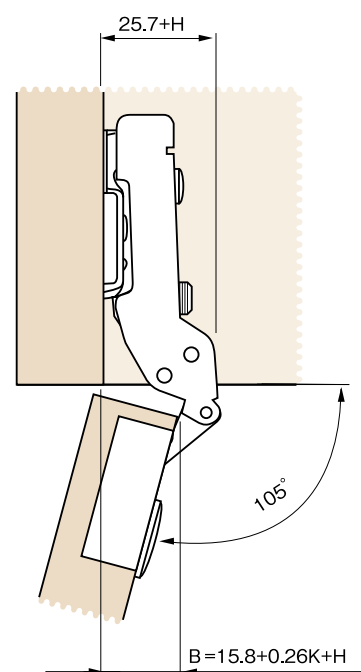
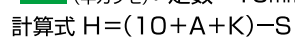
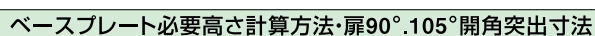
MKA6A7L99 /

キャッチ無

MKA6A5L99



L寸法最小値表												
■ 扉厚(T)によって扉開閉時L寸法は、下表の数値以上の逃げが必要です。												
扉 厚 (T)	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
K=3~8 L=	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
K=9 L=	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.3	0.5	
K=10 L=	0	0	0	0	0	0.2	0.4	0.7	1.0	1.2	1.5	



※B寸法：扉の左右調整を0mm/mにした場合の寸法です。 ※扉の左右調整：外方向2mm/m、内方向2mm/m(合計4mm/m)

■扉厚(T)によって扉開閉時A寸法は、下表の数値以上の逃げが必要です。

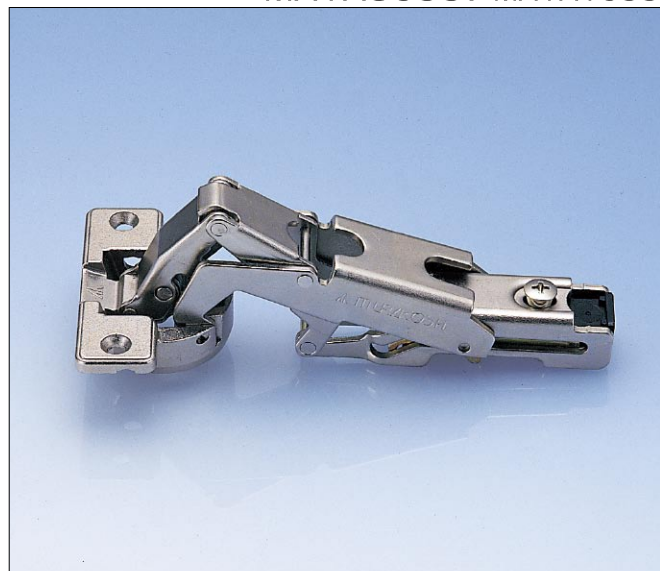
扉厚 (T)		開角度	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
K=3	A=	90°	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	2.5	2.8
		105°										3.3	4.6
K=4	A=	90°	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	2.5	2.8
		105°											3.6
K=5	A=	90°	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.5	2.7
		105°											
K=6	A=	90°	0.7	0.8	1.0	1.2	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	2.5	2.7
		105°											
K=7	A=	90°	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.5	2.7
		105°											
K=8	A=	90°	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.1	2.4	2.6
		105°											
K=9	A=	90°	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.1	2.3	2.6
		105°											
K=10	A=	90°	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.1	2.3	2.6
		105°											

MURAKOSHI	スライドヒンジ	
ワンタッチシリーズ	C 全カブセ	
MA-II 150°・175°		
	定数=13	
φ35 ダイカストカップ	K=3~7.5	梱包単位:100個

150°  Cタイプ (全カブセ) キャッチ付 **MA2A3C99** / キャッチ無 **MA2A1C99**



175°  Cタイプ (全カブセ) キャッチ付 **MA1A3C99** / キャッチ無 **MA1A1C99**



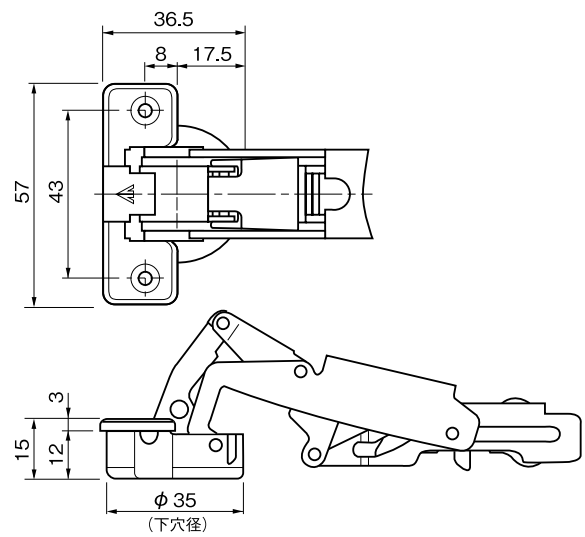
A寸法(必要目地代)最小値

■扉厚(T)によって扉開閉時A寸法は、下表の数値以上の逃げが必要です。

扉 厚 (T)		開角度	16	22	23	24	25	26	27	28	29	30
K=3	A=	90°				0.5	0.9	1.4	2.1	2.9	3.6	4.4
		150°	0	0	0.2	2.5	6.2	9.8	13.6	17.3	21.0	25.0
		175°		12.7	—	—	—	—	—	—	—	—
K=4	A=	90°		0	0.2	0.4	0.8	1.3	1.8	2.5	3.3	4.0
		150°	0	0	0.2	1.5	5.2	8.8	12.6	16.3	20.0	24.0
		175°		11.7	—	—	—	—	—	—	—	—
K=5	A=	90°		0	0.2	0.4	0.8	1.1	1.5	2.2	2.9	3.6
		150°	0	0	0.2	0.5	4.2	7.8	11.6	15.3	19.0	23.0
		175°		10.7	—	—	—	—	—	—	—	—
K=6	A=	90°		0	0.2	0.4	0.6	1.0	1.4	2.0	2.5	3.3
		150°	0	0	0.2	0.4	3.2	6.8	10.6	14.3	18.0	22.0
		175°		9.7	—	—	—	—	—	—	—	—
K=7	A=	90°		0	0.2	0.4	0.5	0.9	1.3	1.8	2.4	3.0
		150°	0	0	0.2	0.4	2.2	5.8	9.6	13.3	17.0	21.0
		175°		8.7	—	—	—	—	—	—	—	—
K=7.5	A=	90°		0	0.2	0.3	0.5	0.9	1.2	1.8	2.3	2.9
		150°	0	0	0.2	0.3	1.7	5.3	9.1	12.8	16.5	20.5
		175°		8.2	—	—	—	—	—	—	—	—

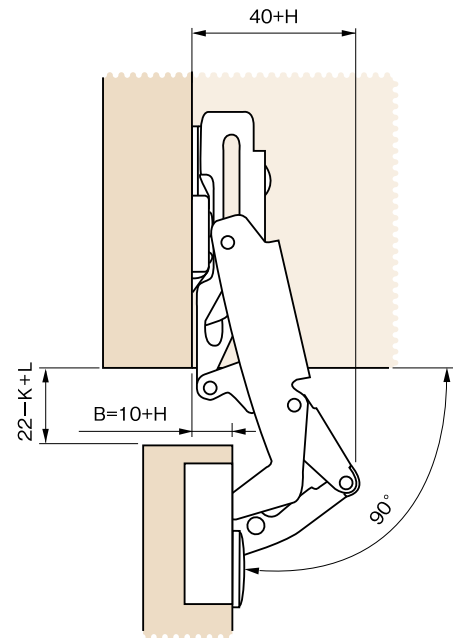
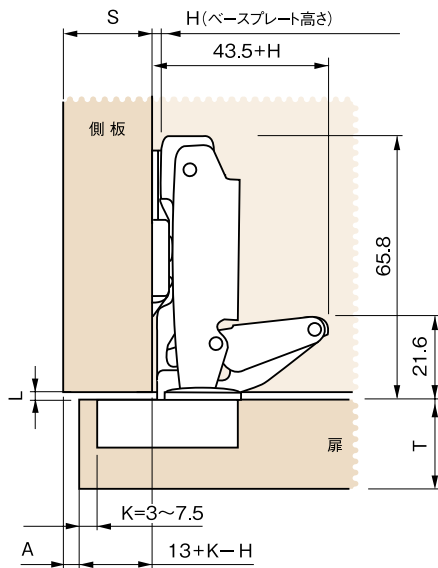
L寸法最小値表

■150°: 扉厚38mm以下、175°: 扉厚40mm以下はそれぞれL寸法は必要ありません。

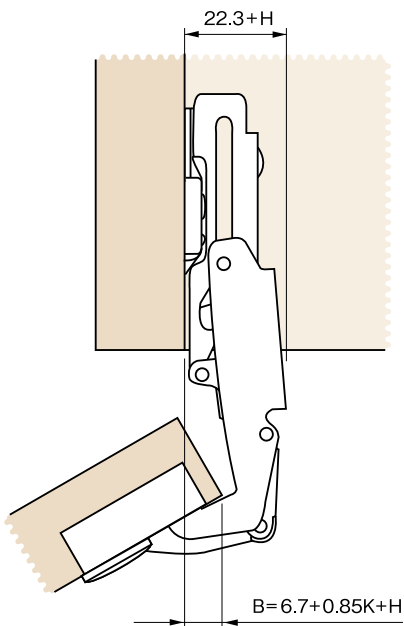


ベースプレート必要高さ計算方法・扉90°.150°.175°開角突出寸法

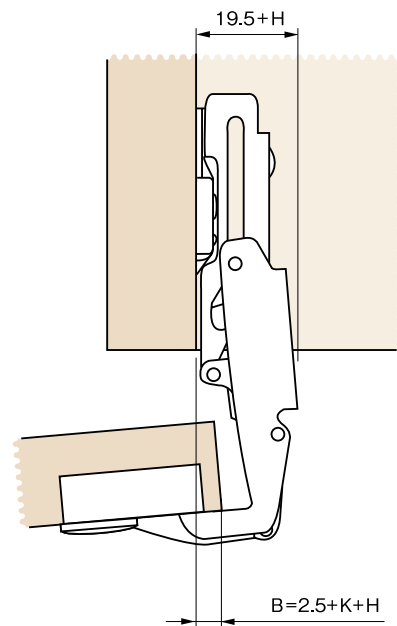
Cタイプ
(全カブセ) : 定数=13mm
計算式 $H=(13+A+K)-S$



150°



175°



※B寸法: 扉の左右調整を0mmにした場合の寸法です。 ※扉の左右調整: 外方向2mm/m、内方向2mm/m (合計4mm/m)

MURAKOSH スライドヒンジ			
ワンタッチシリーズ	C 全カブセ	M ミドルカブセ	L 半カブセ
MFA-G105° (ガラス扉用)			
	定数=13	定数=8	定数=4
樹脂カップ	K=3.5		梱包単位: 200個

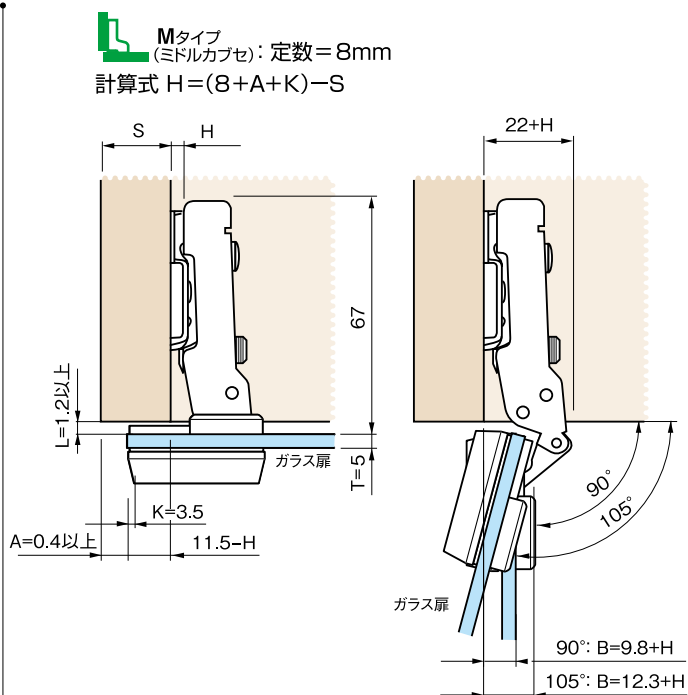
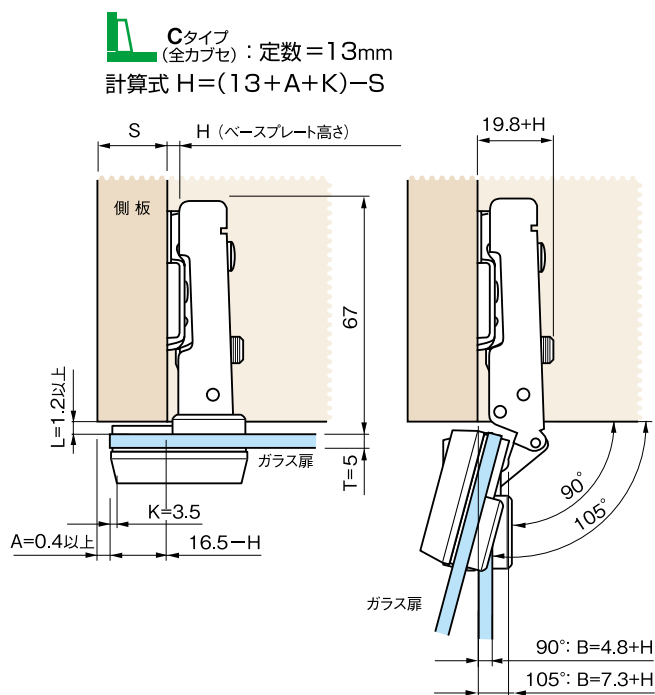
 Cタイプ (全カブセ) キャッチ付 MFA6G7C39 / キャッチ無 MFA6G5C39

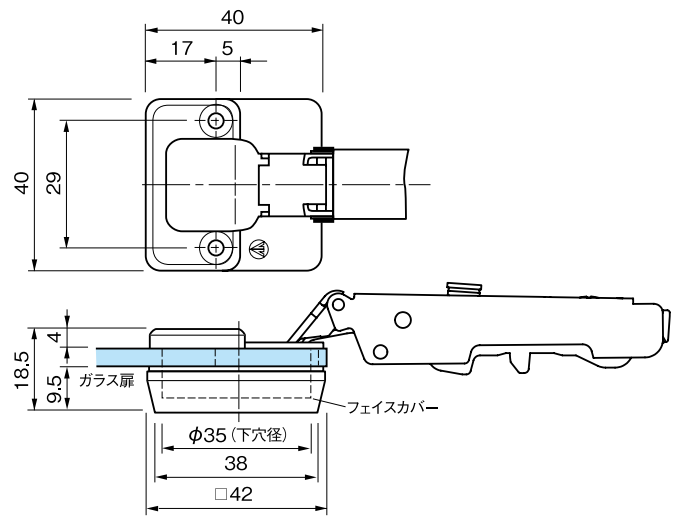


 Mタイプ (ミドルカブセ) キャッチ付 MFA6G7M39 / キャッチ無 MFA6G5M39



ベースプレート必要高さ計算方法・扉90°・105°開角突出寸法



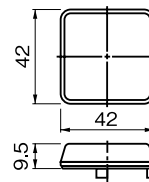


Lタイプ (半カプセ) キャッチ付 MFA6G7L39 / キャッチ無 MFA6G5L39



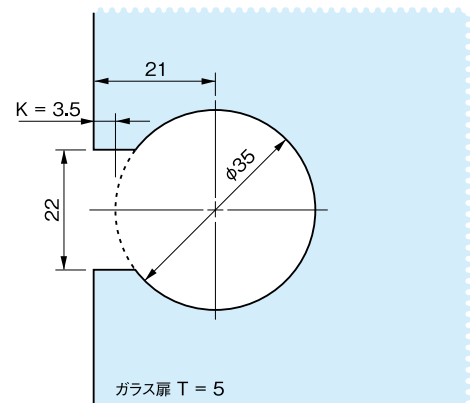
■フェイスカバー GO10P30

材質:プラスチック 色:黒



■ガラス扉取付加工図

※MF-Gガラス扉用も共通です。

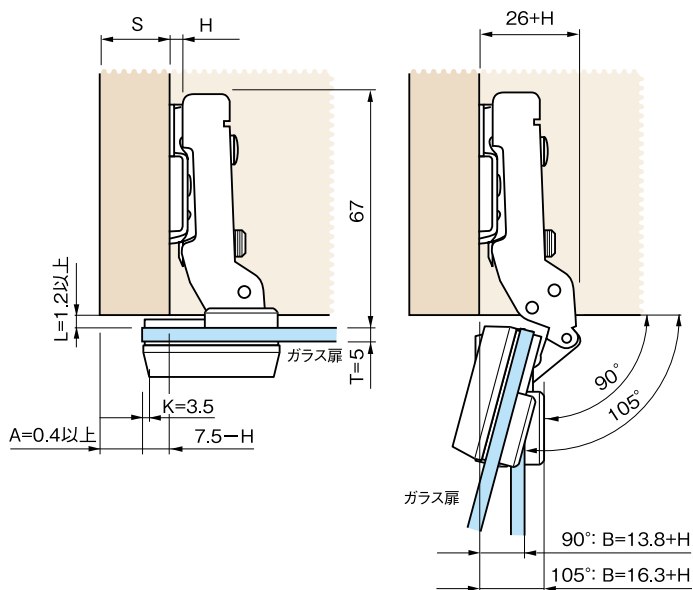


ベースプレート必要高さ計算方法・扉90°・105°開角突出寸法



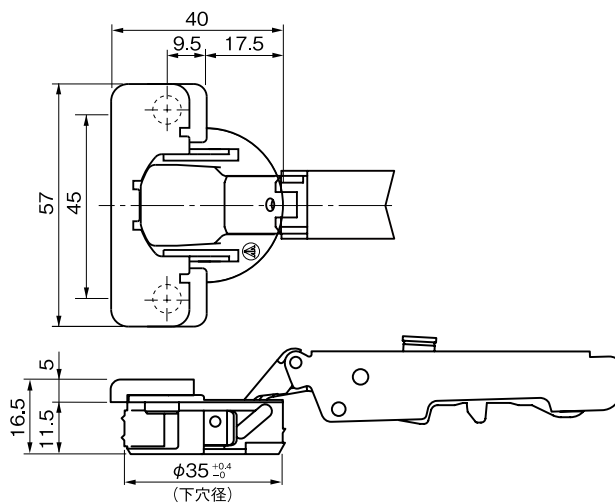
Lタイプ (半カプセ) : 定数 = 4mm

計算式 $H = (4 + A + K) - S$



※B寸法:扉の左右調整を0mmにした場合の寸法です。 ※扉の左右調整:外方向2mm/m、内方向2mm/m(合計4mm/m)

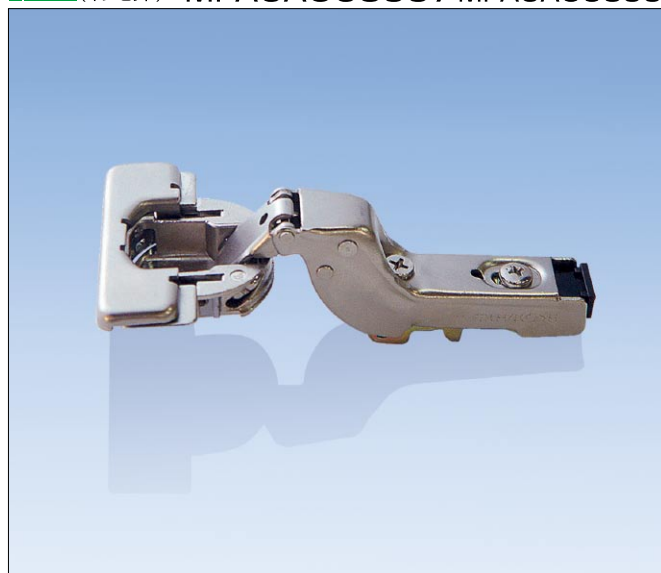
MURAKOSH			スライドヒンジ	
ワンタッチシリーズ	C	S		
カップワンタッチ	全カブセ	インセット		
MFA-U105°				
	定数=13	定数=-6		
φ35ダイカストカップ	K=3~6	梱包単位: 140個 (C) 125個 (S)		



Cタイプ (全カブセ) キャッチ付 **MFA6AU6C99** / キャッチ無 **MFA6AU5C99**

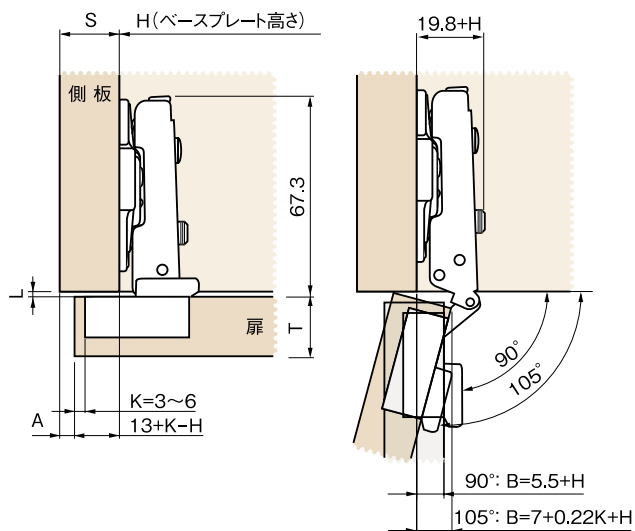


Sタイプ (インセット) キャッチ付 **MFA6AU6S99** / キャッチ無 **MFA6AU5S99**

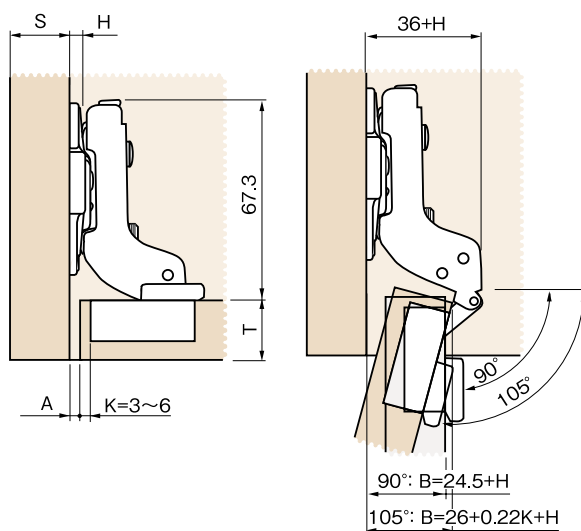


ベースプレート必要高さ計算方法・扉90°・105°開角突出寸法

Cタイプ (全カブセ) : 定数=13mm
計算式 $H = (13 + A + K) - S$



Sタイプ (インセット) : 定数=-6mm
計算式 $H = A + K - S$



※B寸法: 扉の左右調整を0mmにした場合の寸法です。 ※扉の左右調整: 外方向2mm、内方向2mm (合計4mm)

A寸法(必要目地代)最小値

■厚(T)によって扉開閉時A寸法は、下表の数値以上の逃げが必要です。

Cタイプ:全カブセ **S**タイプ:インセット

扉厚(T)mm		開角度	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
K=3	A=	90°									3.5	4.2	5.0	5.8	6.7	7.5	8.4
		105°	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.1	2.5	2.9	4.2	5.5	6.8	8.1	9.4	10.7	12.0
K=4	A=	90°									3.9	4.6	5.4	6.2	7.0	7.9	
		105°	0.8	0.9	1.2	1.5	1.7	2.1	2.4	2.8	3.3	4.5	5.8	7.1	8.4	9.7	11.0
K=5	A=	90°									3.2	3.7	4.3	5.0	5.8	6.6	7.4
		105°	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.3	2.7	3.2	3.7	4.8	6.1	7.4	8.7	10.0
K=6	A=	90°												4.7	5.4	6.2	7.0
		105°	0.7	0.9	1.1	1.4	1.6	1.9	2.3	2.7	3.1	3.5	4.1	5.1	6.4	7.7	9.0

L寸法最小値表

■扉厚(T)によって扉開閉時L寸法は、下表の数値以上の逃げが必要です。

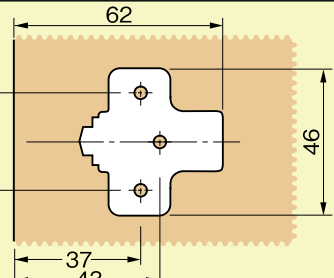
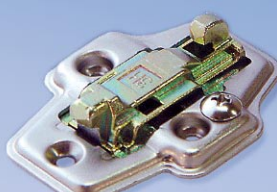
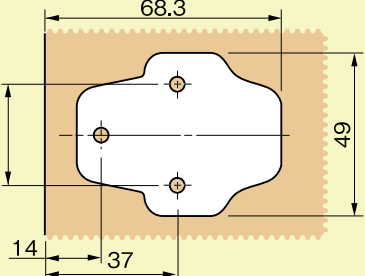
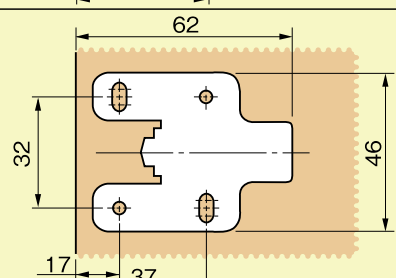
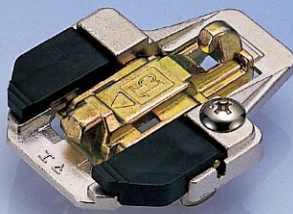
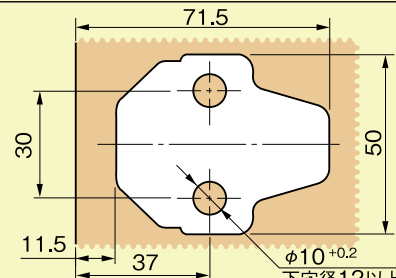
扉厚(T)mm		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
K=3	L=	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.7	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0
K=4	L=	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.6	0.9	1.1	1.4	1.6	1.9	2.2	2.4	2.7	2.9
K=5	L=	0.5	0.5	0.5	1.1	1.3	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.1	3.4	3.6	3.9
K=6	L=	1.2	1.5	1.8	2.0	2.3	2.5	2.8	3.1	3.3	3.6	3.8	4.1	4.3	4.6	4.9

《品番の指定方法》

B A 2 3 0 Z 0 4
 ベースプレート ————
 型 式 ————
 取付穴ピッチ ————

表面処理(ニッケルメッキ)
 ベースプレート高さ(H)
 材 質(亜鉛合金ダイカスト:Z)
 (プレス:H)

※インセットタイプ使用の場合は、ねじ穴寸法 + 扉厚です。

ベースプレート	品 番			取付寸法
	形式と材質	高さ(H)	表面処理	
 クロスタイプ	BA230Z BA232Z	0 3	4 ニッケルメッキ	
 クロスタイプ上下調整式/調整量上下各1.5mm計3mm	BATP0H BATP2H	R(1.5) 3 5 9		
 スクエアタイプ上下調整式/調整量上下各1.5mm計3mm ワンタッチベースプレート	BA4T4Z	0 3		
 クロスタイプ上下調整式/調整量上下各1.5mm計3mm	BAK30Z	R(1.5) 3 5		

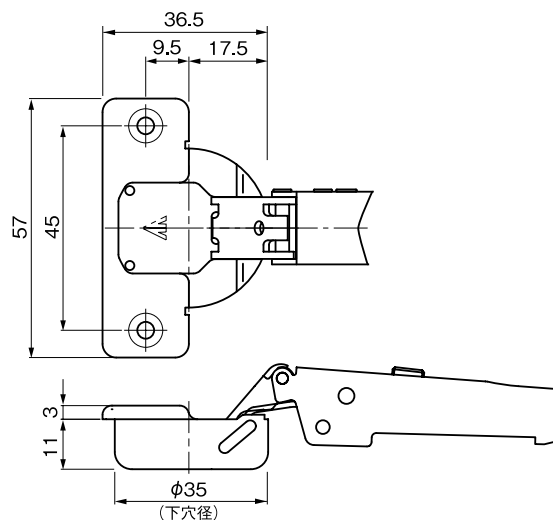
MURAKOSHI スライドヒンジシリーズ

SLIDE
HINGE
SERIES

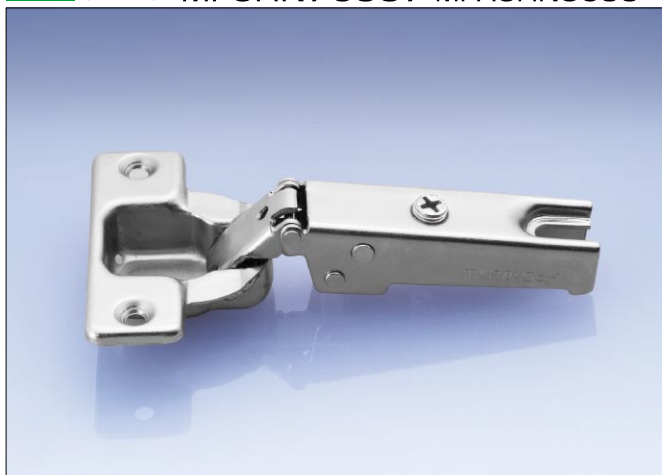
MF・MRシリーズ
MF.MR.MF-G



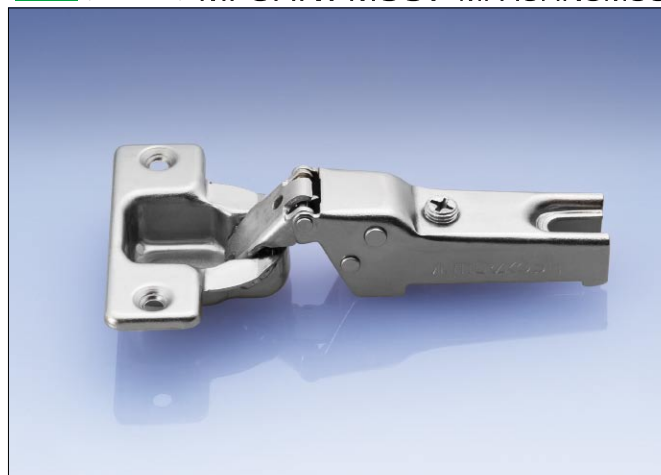
MURAKOSHI		スライドヒンジ			
MFシリーズ		C	M	L	S
		全カブセ	ミドルカブセ	半カブセ	インセット
MF105°					
		定数=13	定数=8	定数=4	定数=-5.5
φ35 プレスカップ (HNタイプ)		K=3~6	梱包単位: 250個 (C M L)		200個 (S)



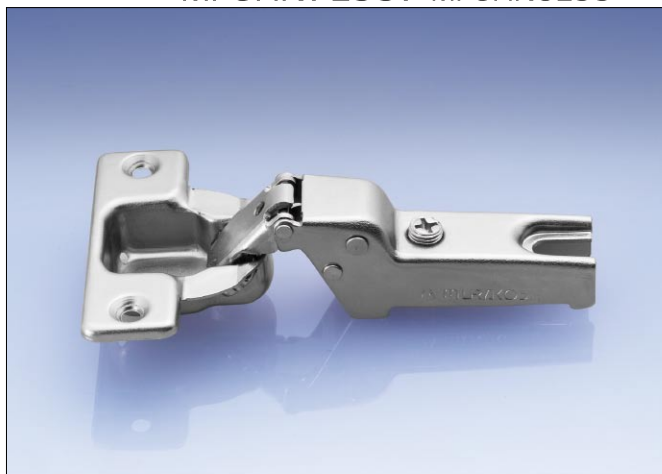
 **Cタイプ** (全カブセ) キャッチ付 **MF6HN7C99** / キャッチ無 **MFA6HN5C99**



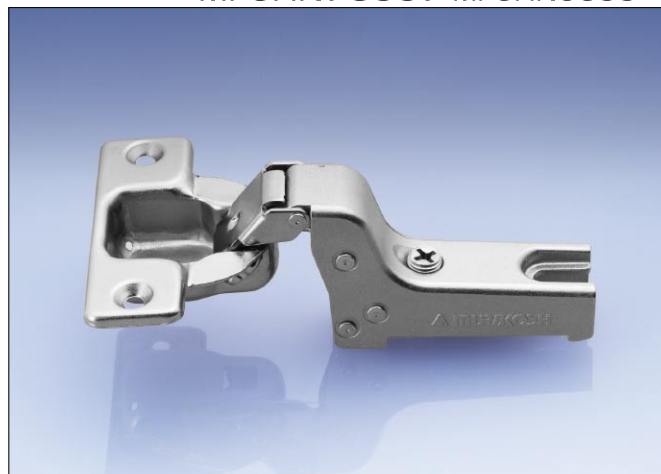
 **Mタイプ** (ミドルカブセ) キャッチ付 **MF6HN7M99** / キャッチ無 **MFA6HN5M99**



 **Lタイプ** (半カブセ) キャッチ付 **MF6HN7L99** / キャッチ無 **MF6HN5L99**



 **Sタイプ** (インセット) キャッチ付 **MF6HN7S99** / キャッチ無 **MF6HN5S99**

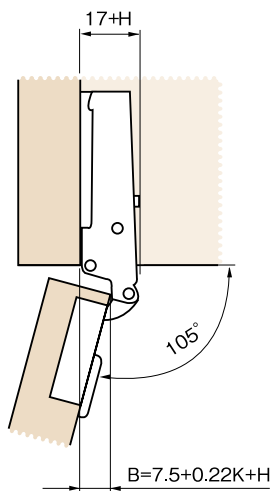
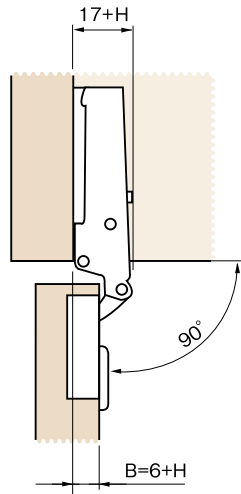
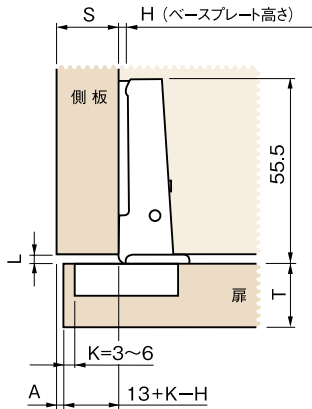


ベースプレート必要高さ計算方法・扉90°・105°開角突出寸法



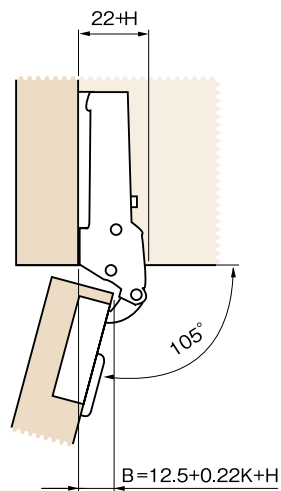
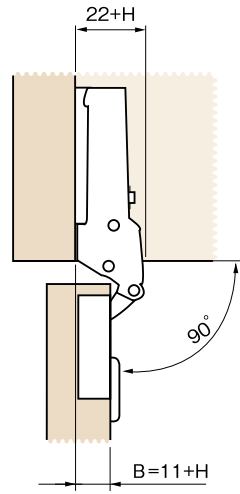
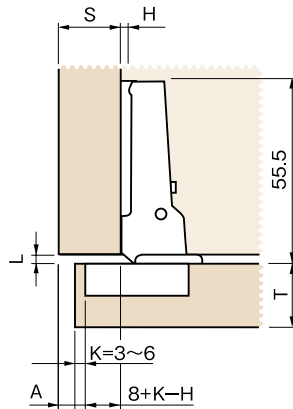
Cタイプ
(全カブセ)：定数=13mm

計算式 $H = (13 + A + K) - S$



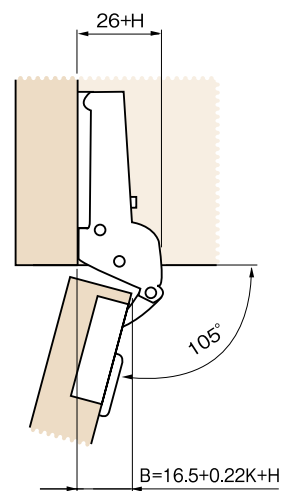
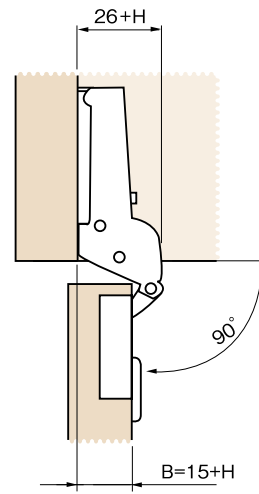
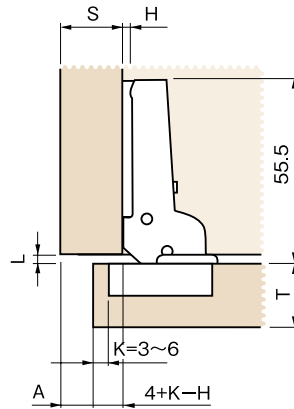
Mタイプ
(ミドルカブセ)：定数=8mm

計算式 $H = (8 + A + K) - S$



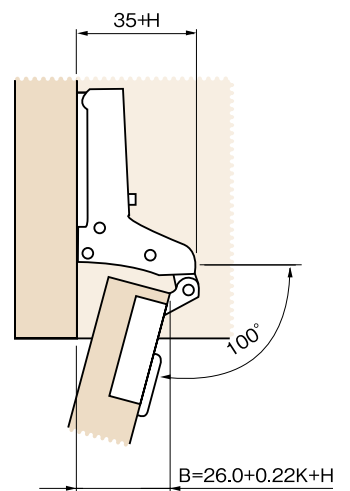
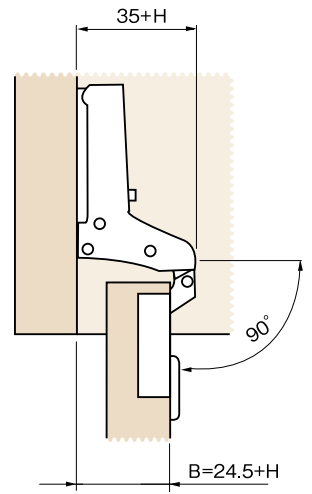
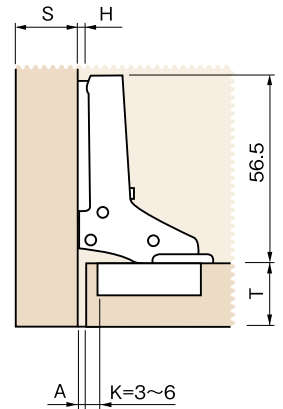
Lタイプ
(半カブセ)：定数=4mm

計算式 $H = (4 + A + K) - S$



Sタイプ
(インセット)：定数=-5.5mm

計算式 $H = A + K - S$



※B寸法：扉の左右調整を0mmにした場合の寸法です。 ※扉の左右調整：外方向2mm、内方向2mm(合計4mm)

A寸法(必要目地代)最小値

■厚(T)によって扉開閉時A寸法は、下表の数値以上の逃げが必要です。

Cタイプ:全カブセ **Mタイプ**:ミドルカブセ **Lタイプ**:半カブセ

扉厚(T)mm		開角度	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
K=3	A=	90°									3.5	4.2	5.0	5.8	6.7	7.5	8.4
		105°	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.1	2.5	2.9	4.2	5.5	6.8	8.1	9.4	10.7	12.0
K=4	A=	90°	0.8	0.9	1.2	1.5	1.7	2.1	2.4	2.8	3.3	3.9	4.6	5.4	6.2	7.0	7.9
		105°	0.8	0.9	1.2	1.5	1.7	2.1	2.4	2.8	3.3	4.5	5.8	7.1	8.4	9.7	11.0
K=5	A=	90°	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.3	2.7	3.2	3.7	4.3	5.0	5.8	6.6	7.4
		105°	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.3	2.7	3.2	3.7	4.8	6.1	7.4	8.7	10.0
K=6	A=	90°	0.7	0.9	1.1	1.4	1.6	1.9	2.3	2.7	3.1	3.5	4.1	4.7	5.4	6.2	7.0
		105°	0.7	0.9	1.1	1.4	1.6	1.9	2.3	2.7	3.1	3.5	4.1	5.1	6.4	7.7	9.0

Sタイプ:インセット

扉厚(T)mm		開角度	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
K=3	A=	90°									2.2	2.7	3.4	4.2	5.2	6.1	7.0
		100°	0.3	0.4	0.4	0.6	0.8	1.1	1.4	1.7	2.8	4.0	5.3	6.5	7.9	9.1	10.3
K=4	A=	90°	0.2	0.4	0.4	0.6	0.8	1.1	1.3	1.6	2.0	2.3	3.0	3.7	4.6	5.5	6.4
		100°	0.2	0.4	0.4	0.6	0.8	1.1	1.3	1.6	2.0	3.0	4.3	5.5	6.9	8.1	9.3
K=5	A=	90°	0.2	0.3	0.4	0.6	0.7	1.0	1.3	1.5	1.9	2.1	2.8	3.4	4.2	5.0	5.8
		100°	0.2	0.3	0.4	0.6	0.7	1.0	1.3	1.5	1.9	2.1	2.8	4.5	5.9	7.1	8.3
K=6	A=	90°	0.2	0.3	0.4	0.6	0.7	1.0	1.3	1.5	1.8	2.1	2.4	3.2	3.9	4.6	5.4
		100°	0.2	0.3	0.4	0.6	0.7	1.0	1.3	1.5	1.8	2.1	2.4	3.2	4.9	6.1	7.3

L寸法最小値表

■Hタイプの場合、扉厚(T)によって扉開閉時L寸法は、下表の数値以上の逃げが必要です。

扉厚(T)mm		扉タイプ	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
K=3	L=	CML					0	0	0	0	0	0.2	0.4	0.7	0.9	1.2	1.5
		S	0	0	0	0	0.2	0.5	0.7	0.9	1.1	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6
K=4	L=	CML	0	0	0	0	0	0.1	0.4	0.6	0.9	1.1	1.4	1.6	1.9	2.2	2.5
		S	0.4	0.6	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	2.5	2.7	2.9	3.1	3.4	3.7
K=5	L=	CML	0	0	0.3	0.5	0.8	1.0	1.3	1.6	1.8	2.1	2.4	2.6	2.8	3.1	3.4
		S	1.4	1.6	1.9	2.1	2.3	2.5	2.7	3.0	3.2	3.4	3.7	3.9	4.1	4.4	4.7
K=6	L=	CML	0.7	1.0	1.2	1.5	1.7	2.0	2.3	2.5	2.7	3.0	3.3	3.6	3.8	4.1	4.4
		S	2.4			3.0	3.2	3.5	3.7	3.9	4.1	4.4	4.6	4.8	5.0	5.3	5.6

■HNタイプの場合、扉厚(T)によって扉開閉時L寸法は、下表の数値以上の逃げが必要です。

扉厚(T)mm	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
K=3 L=	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.2	1.5	1.8
K=4 L=	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.1	1.4	1.6	1.9	2.2	2.5	2.8
K=5 L=	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.3	1.6	1.8	2.1	2.4	2.6	2.8	3.1	3.4	3.7
K=6 L=	1.0	1.2	1.5	1.7	2.0	2.3	2.5	2.7	3.0	3.3	3.6	3.8	4.1	4.4	4.7

MURKOSH	スライドヒンジ	
MRシリーズ	C 全カブセ	L 半カブセ
MR100°	 定数=14	 定数=4
φ40 ダイカストカップ	K=3~6	梱包単位: 200個

 **Cタイプ** (全カブセ) キャッチ無 **MR5B5C99**



 **Lタイプ** (半カブセ) キャッチ無 **MR5B5L99**



A寸法(必要目地代)最小値

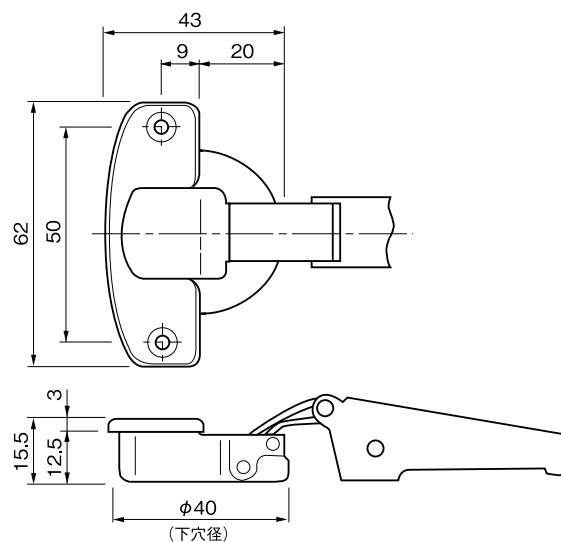
■扉厚(T)によって扉開閉時A寸法は、下表の数値以上の逃げが必要です。

扉 厚 (T)		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
K=3 A=		0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0
K=4 A=		0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0
K=5 A=		0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9
K=6 A=		0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9

L寸法最小値表

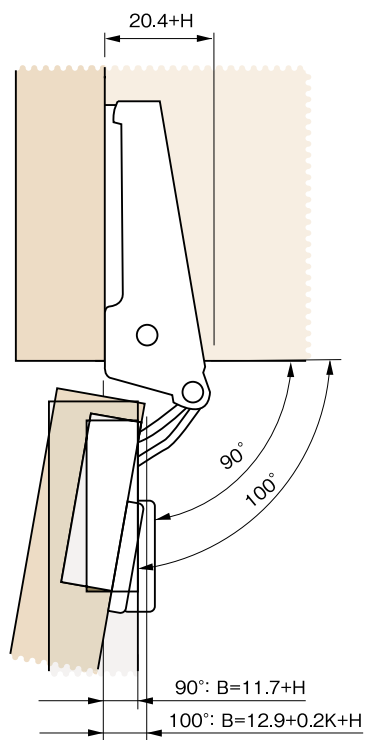
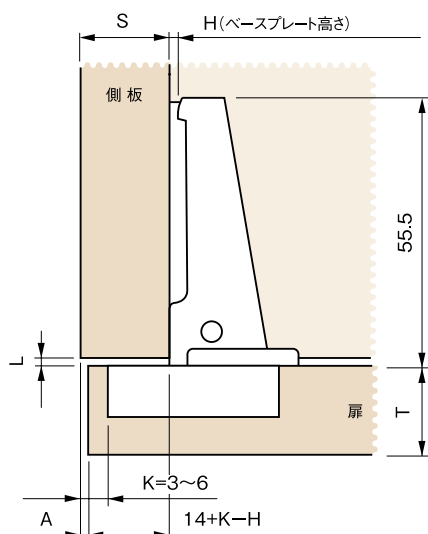
■扉厚29m/mのK=3~6までと扉厚30m/m以下のK=3~5まではL寸法は必要ありません。

■扉厚30m/mのK=6の場合、L寸法は0.1m/mの逃げが必要です。

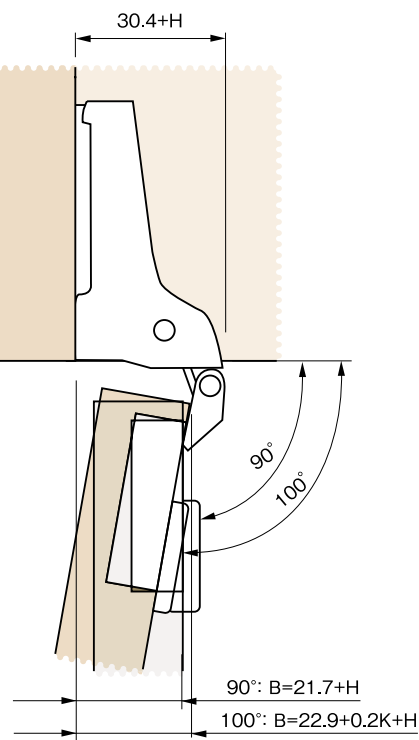
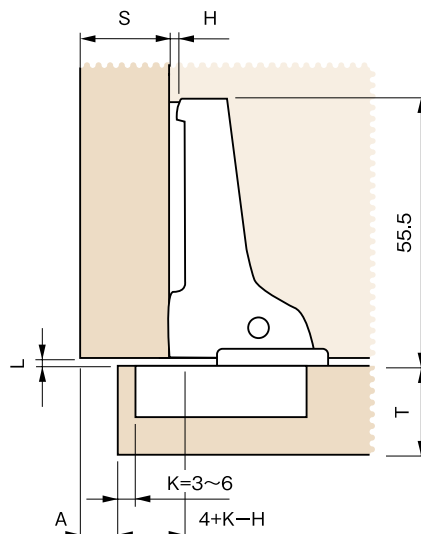


ベースプレート必要高さ計算方法・扉90°・100°開角突出寸法

Cタイプ
(全カブセ)：定数=14mm
計算式 $H=(14+A+K)-S$

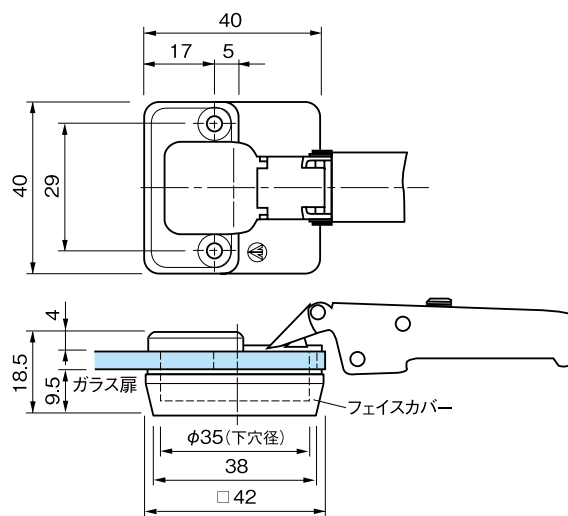


Lタイプ
(半カブセ)：定数=4mm
計算式 $H=(4+A+K)-S$



※B寸法：扉の左右調整を0mmにした場合の寸法です。 ※扉の左右調整：外方向2mm、内方向2mm(合計4mm)

MURAKOSHI		スライドヒンジ			
MFシリーズ		C	M	L	S
		全カプセ	ミドルカプセ	半カプセ	インセット
MF-G105° (ガラス扉用)					
		定数=13	定数=8	定数=4	定数=-5.5
樹脂カップ		K=3.5		梱包単位: 200個	



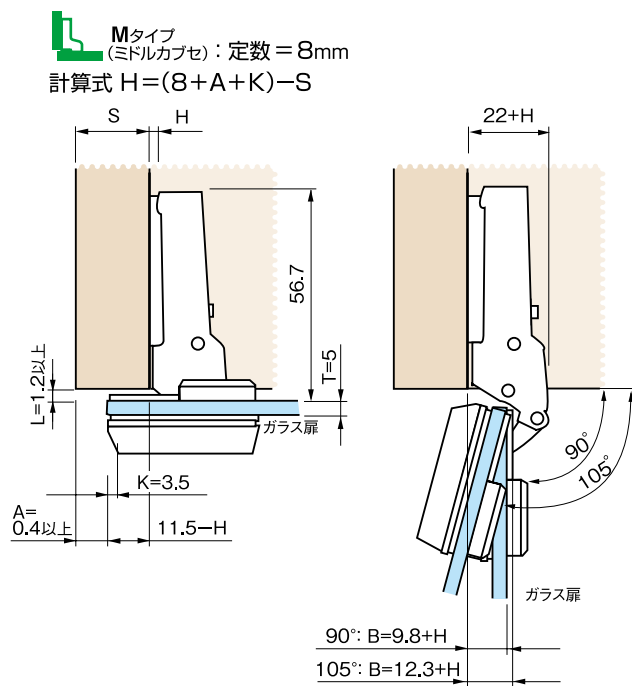
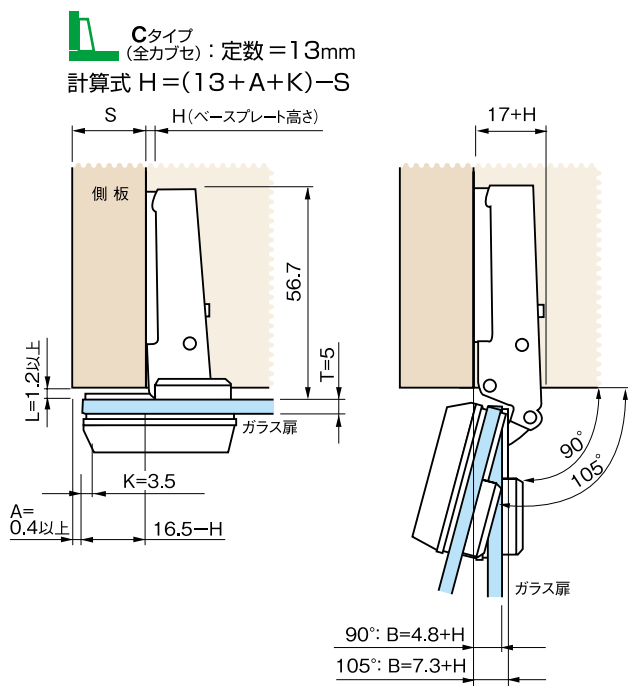
 **Cタイプ** (全カプセ) キャッチ付 **MF6G7C39** / キャッチ無 **MF6G5C39**



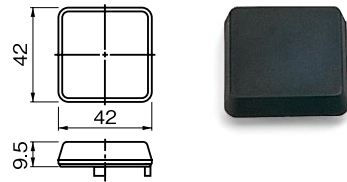
 **Mタイプ** (ミドルカプセ) キャッチ付 **MF6G7M39** / キャッチ無 **MF6G5M39**



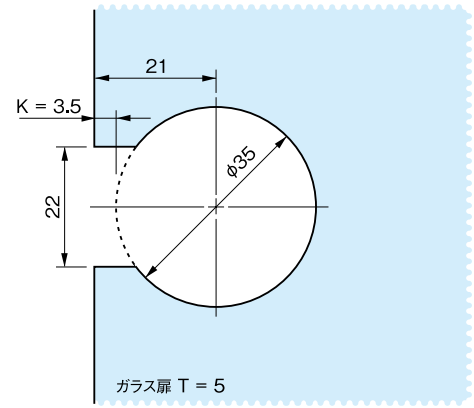
ベースプレート必要高さ計算方法・扉90°・105°開角突出寸法



■フェイスカバー GO10P30



材質:プラスチック 色:黒



Lタイプ (半カバー) キャッチ付 MF6G7L39 / キャッチ無 MF6G5L39



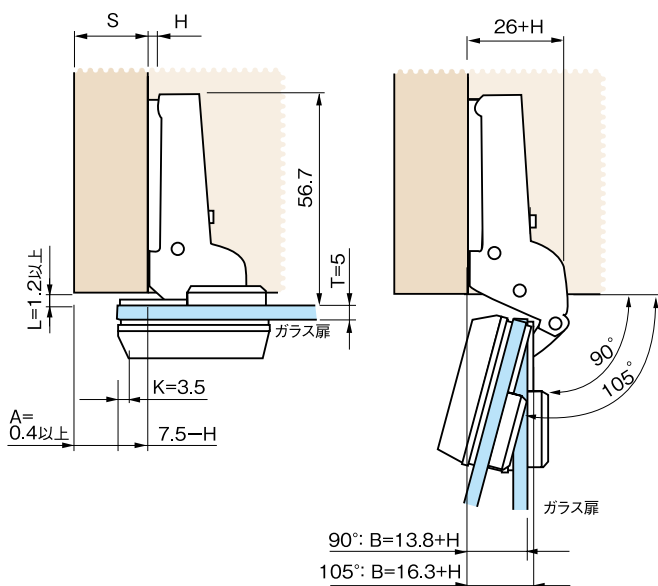
Sタイプ (インセット) キャッチ付 MF6G7S39 / キャッチ無 MF6G5S39



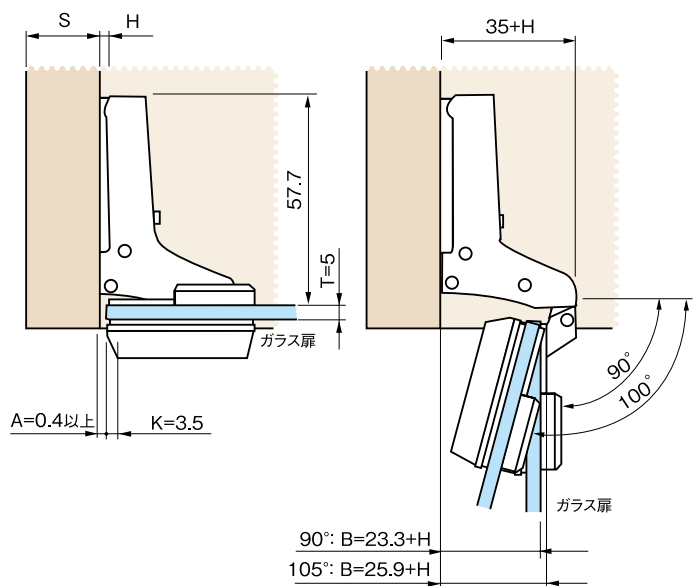
ベースプレート必要高さ計算方法・扉90°・105°開角突出寸法



Lタイプ (半カバー) : 定数 = 4mm
計算式 $H = (4 + A + K) - S$



Sタイプ (インセット) : 定数 = -5.5mm
計算式 $H = A + K - 5.5$

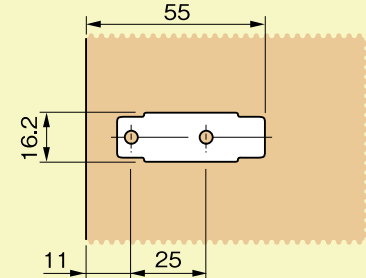
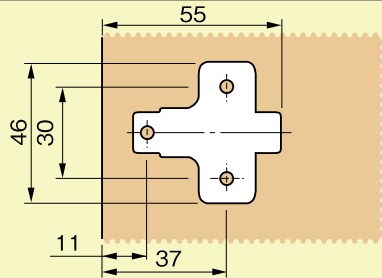
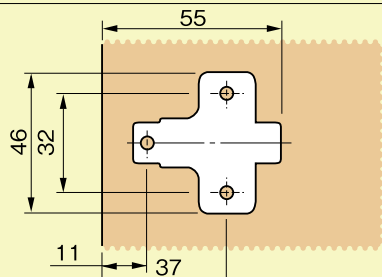
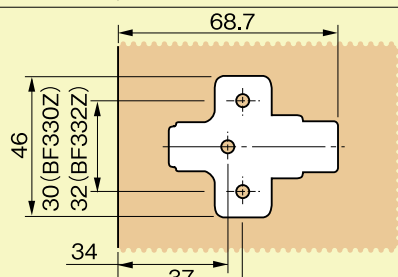
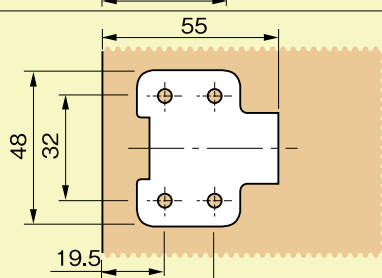
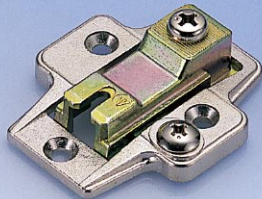
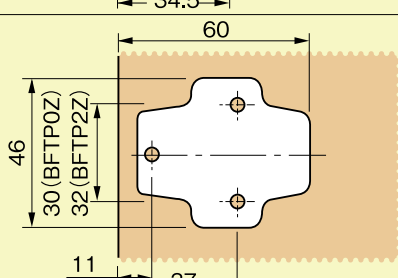


※B寸法: 扉の左右調整を0mmにした場合の寸法です。 ※扉の左右調整: 外方向2mm/m、内方向2mm/m (合計4mm/m)

《品番の指定方法》

BF125Z04
 ベースプレート 型 式 取付穴ピッチ
 表面処理(ニッケルメッキ)
 ベースプレート高さ(H)
 材 質 (亜鉛合金ダイカスト:Z)
 (プレス:H)

※インセットタイプ使用の場合は、ねじ穴寸法 + 扉厚です。

ベースプレート	品 番			取付寸法
	形式と材質	高さ(H)	表面処理	
 ストレートタイプ固定式	BF125Z	0 3	4 ニッケルメッキ	
 クロスタイプ固定式	BF230Z	0 3 6 8 N(12)		
 クロスタイプ固定式	BF232Z	0 6		
 クロスタイプ上下調整式 / 調整量上下各1.5mm 計3mm	BF330Z BF332Z	0 3		
 スクエアタイプ(プレス加工)	BF4T4H	0 3 5		
 クロスタイプ上下調整式 / 調整量上下各1.5mm 計3mm	BFTP0Z BFTP2Z	3 5		

サイドダンパー シリンダーダンパー

MURAKOSHI

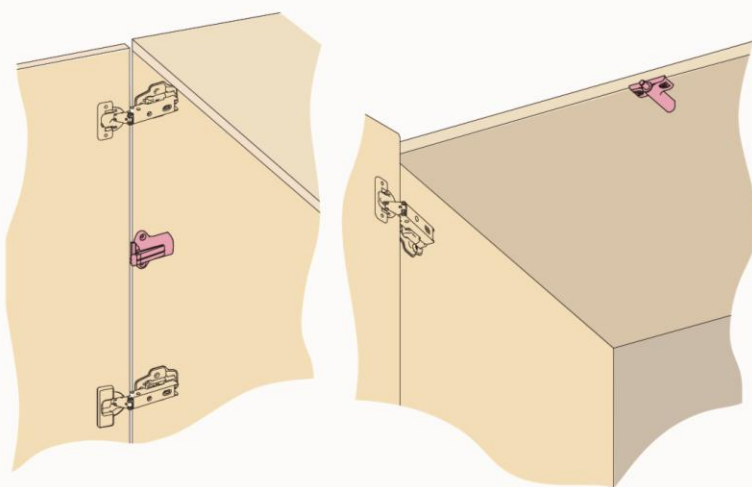
MURAKOSHI
ISO 9001・14001

開き扉ダンパー

サイドダンパー
シリンダーダンパー



優れた機能が、扉を静かに
ゆっくり閉じ込みます。



様々なサイズの食器棚や
キャビネットに使用出来ます

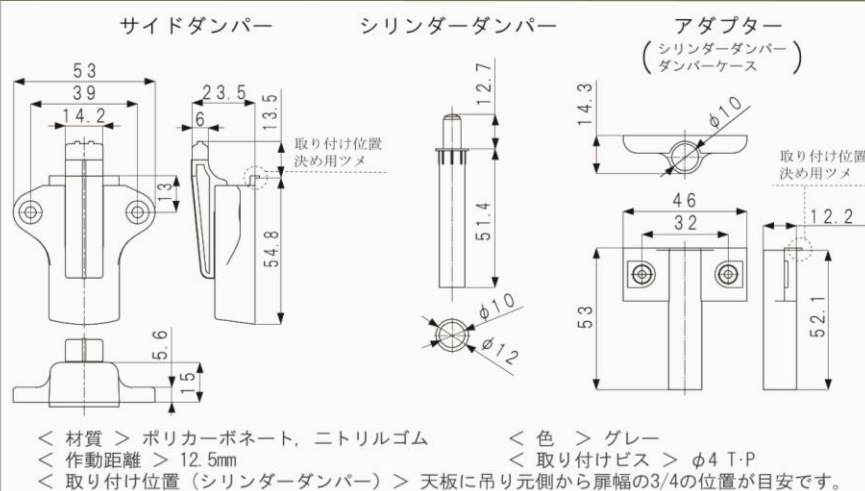
サイドダンパー

- 取り付け簡単な後付け仕様で、デッドスペースがほとんどありません。
- 緩衝機構により、扉を静かに閉めることが出来ます。
- 扉の跳ね返りを防ぎます。
- ヒンジとヒンジの間にサイドダンパーを取り付けて下さい。
- 特殊工具・追加加工が不要です。
- キズや衝突音防止用のゴムキャップ付。
- 取り付け位置決め用ツメ付。

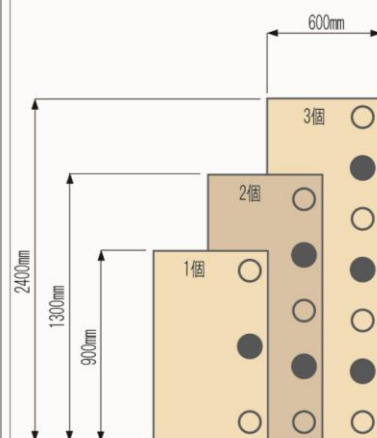
シリンダーダンパー

- 取り付け用アダプターがあります。
- 衝撃吸収及び、衝突音防止機能（戸先側に取り付け）
- 外観上、目立たない施工仕上がりが可能（穴加工タイプ）
- 様々なドアの大きさに対応。

サイズ・取り付け寸法



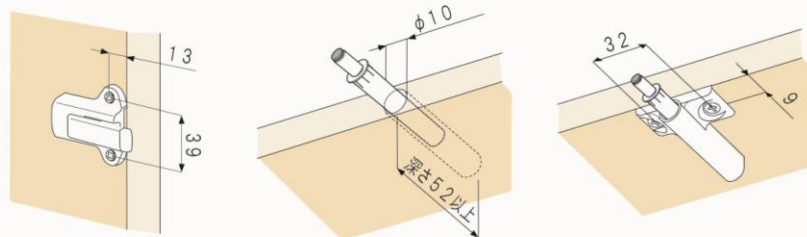
サイドダンパー取り付け位置及び数量



- サイドダンパー
- スライドヒンジ

※ヒンジのキャッチ力や扉の重量により
上記と異なる場合があります。

※参考として、サイドダンパー1個で2～
3個のヒンジに対応可能です。

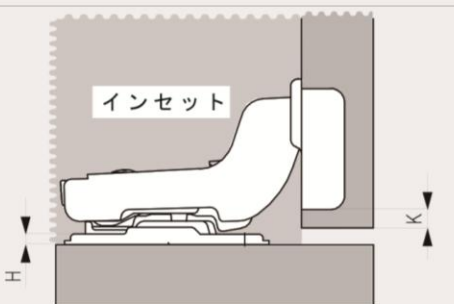
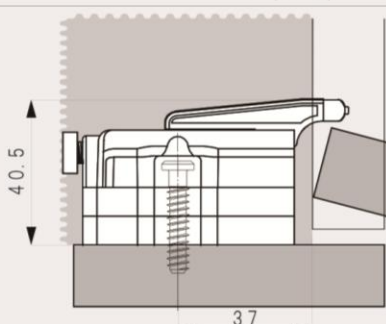
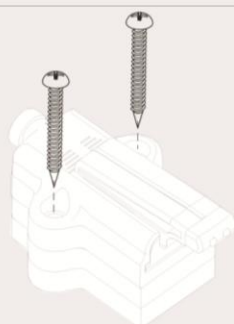
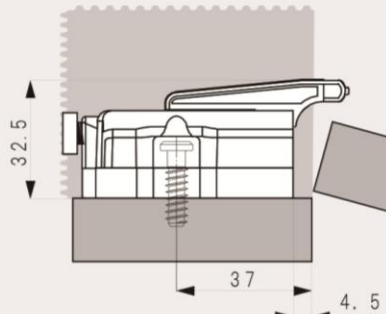
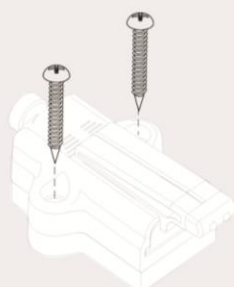
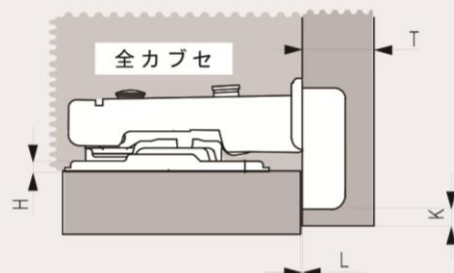
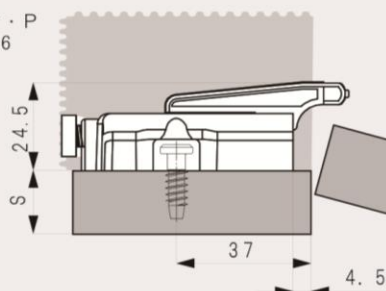
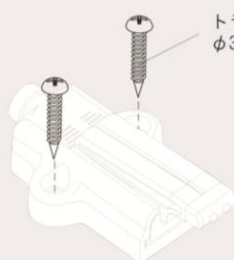


※ 調整範囲を超えた調整は、行わないで下さい。

サイドダンパー 調整付 (スペーサー)

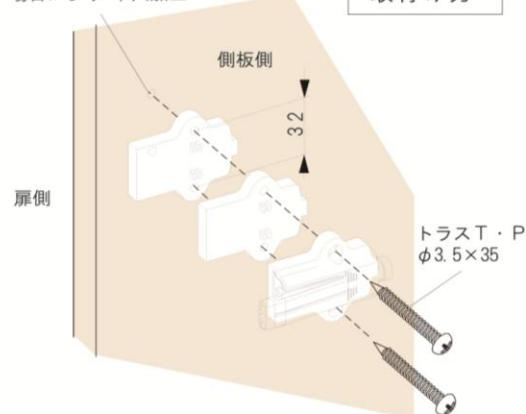
取付け位置

【参考例】側板厚 (S) = 17mm、扉厚 (T) = 20、K寸法 = 4、ベース高さ (H) = 3、L寸法 = 0



場合により 下穴加工

取付け方



スペーサー 使用数量一覧

ベース高さ	0	1.5	3	5	6	8	9	12
カブセ								
全カブセ	不要	不要	不要	不要				
ミドルカブセ								
半カブセ								
インセット								

サイドダンパー取付けビスの長さ

	0 枚	1 枚	2 枚
ビス長さ	16mm 以上	25mm 以上	35mm 以上

性能上の注意

- ※ キャッチ力を減衰する製品ですので勢良く扉を閉めたときに、効果が感じにくい場合があります。
- ※ 扉の重量により効果が異なる場合があります。
- ※ 温度の変化によって、作動が若干異なる場合があります。

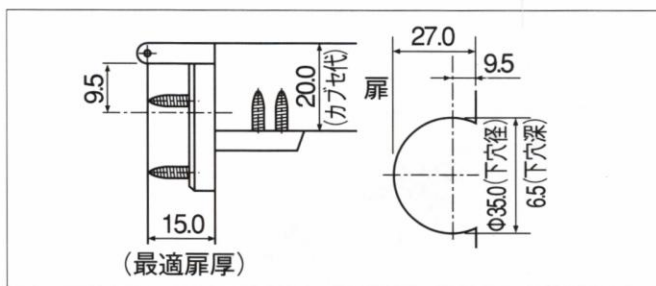
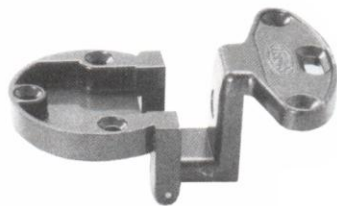
取り扱い注意事項

使用上の注意

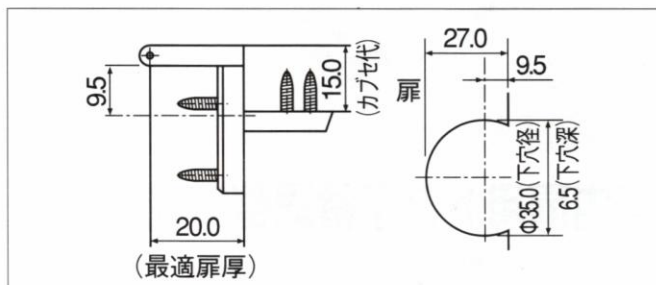
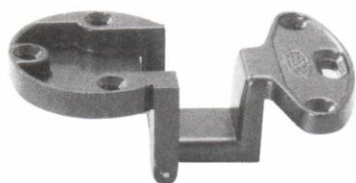


- ・ サイドダンパーの調整は、扉が閉まらない場合に使用してください。
- ・ 調整ネジは指で回してください。電動ドライバー・ドライバーでの調整は調整部分を破損させる恐れがありますので使用しないでください。
- ・ 調整は、範囲内で調整して下さい。
- ・ サイドダンパーの取付けは破損・動作不良の可能性がありますので、電動ドライバーは使用しないで下さい。
- ・ 分解はしないでください。

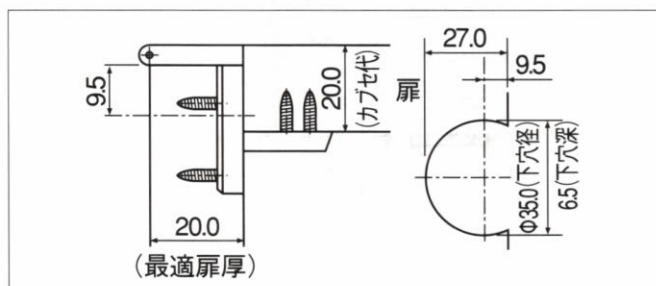
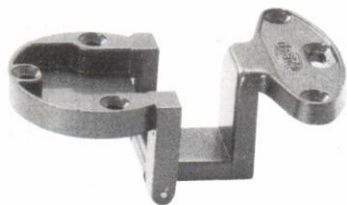
15×20 (φ35)



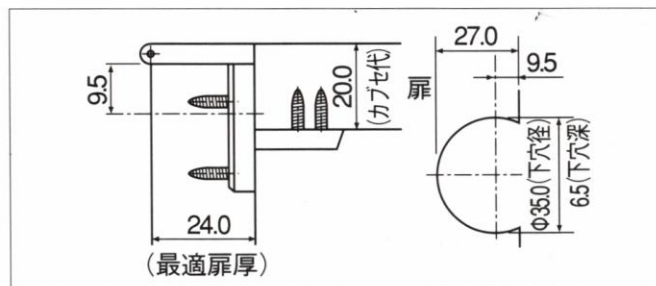
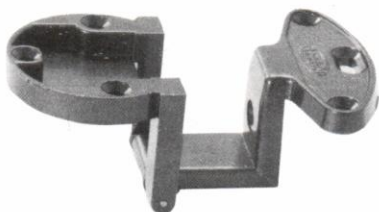
20×15 (φ35)



20×20 (φ35)

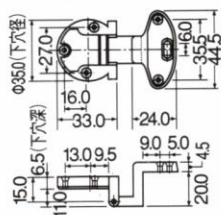


24×20 (φ35)

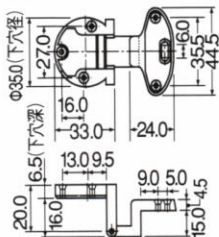


アングル丁番

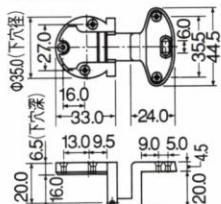
(15×20)



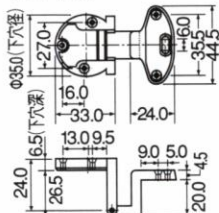
(20×15)



(20×20)

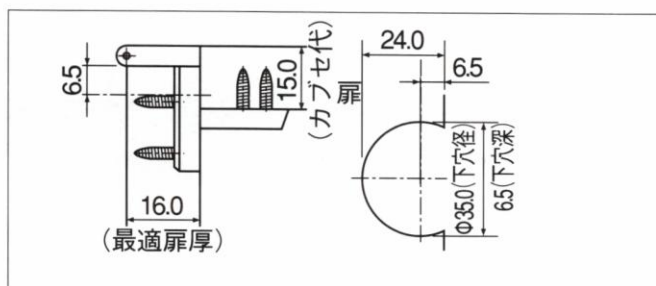
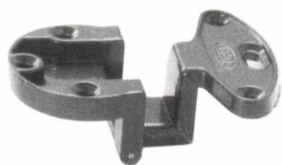


(24×20)

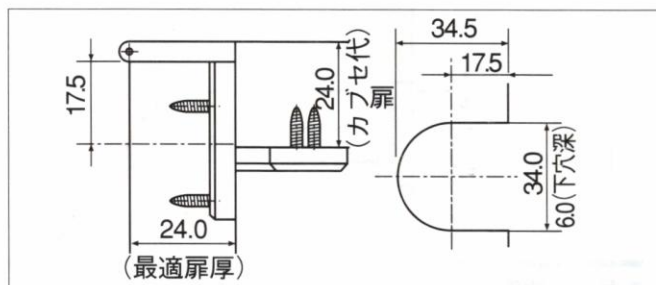
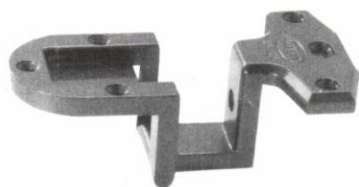


- 材 質: 亜鉛合金ダイキャスト
- 仕 上: GB 塗装 仙徳塗装

16×15 (φ35)

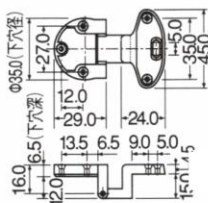


24×24

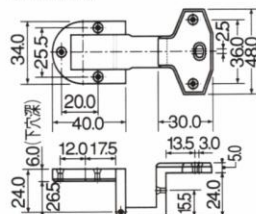


アングル丁番

(16×15)



(24×24)

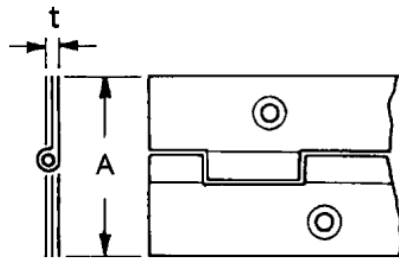
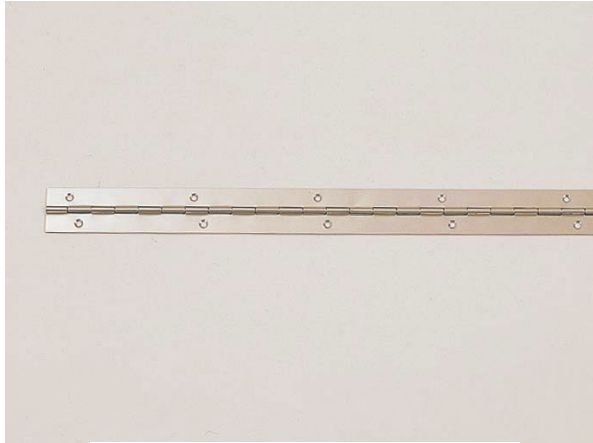


- 材 質:亜鉛合金ダイカスト
- 仕 上:GB 塗装 仙徳塗装

品番	GB	仙徳	価格
15x20	小箱 30 個入	小箱 30 個入	600
20x15	小箱 30 個入	小箱 30 個入	600
20x20	小箱 30 個入	小箱 30 個入	600
24x20	小箱 30 個入	小箱 30 個入	600
16x15	小箱 30 個入	小箱 30 個入	600
24x24	小箱 20 個入	小箱 20 個入	690

ステンレス 2枚合長丁番

HG002

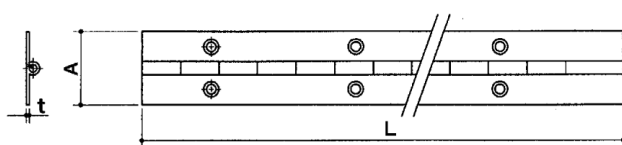
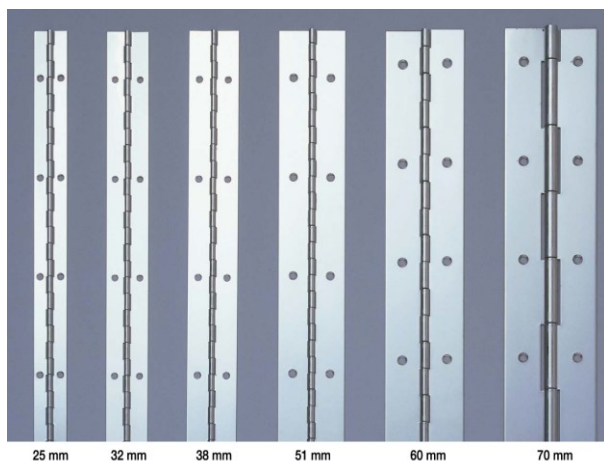


- 材質: SUS430
- 仕上: 磨き

品番		t 厚み	本数	価格
サイズ(長さ)	A 幅			
150mm	30	1.0	20	500
180mm			20	540
210mm			20	580
240mm			20	610
270mm			20	660
300mm			20	720
360mm			20	830
450mm			20	970
600mm			20	1300
750mm			20	1590
900mm			20	1840
1200mm	38	1.2	10	2390
1800mm			10	3590
1800mm			10	4440
1800mm	45		10	4800

ステンレス 1枚物長丁番

HG003

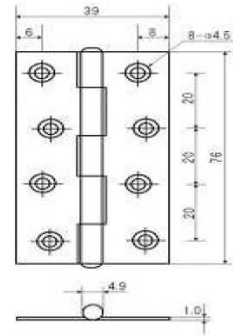
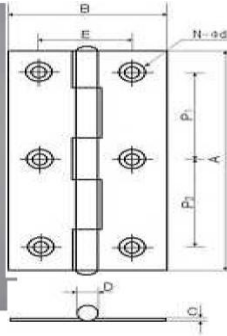


- 材質: SUS304
- 仕上: 磨き

品番			本数	価格
A 幅	t 厚み	L 長さ		
25mm	0.8	1872	50	3800
32mm	0.8	1872	50	4400
38mm	0.8	1872	4	4960
	1.5	2000	20	14600
	1.5	2400	15	18480
51mm	1.2	1872	30	8280
	1.5	2000	20	15000
	1.5	2400	10	19280
60mm	1.5	2000	15	18080
	1.5	2400	10	22720
70mm	2	2000	6	36400
	2	2400	6	40800
100mm	3	2000	4	70400
	3	2400	4	92800

ステンレス 薄口丁番

HG004



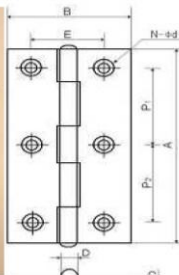
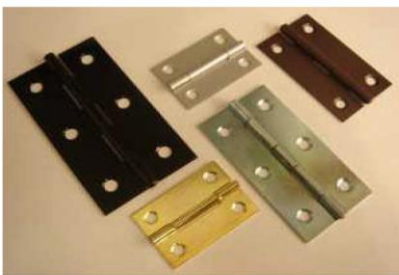
品名	サイズ	材質	仕上	小箱	A	B	C	D	E	P1	P2	N	Φd
ステンレス薄口蝶番	25mm	SUS304	生地	100枚	25.5	21.0	0.8	3.8	14.0	15.5		4	3.5
ステンレス薄口蝶番	32mm	SUS304	生地	100枚	31.5	22.5	0.8	3.8	15.0	21.5		4	3.5
ステンレス薄口蝶番	38mm	SUS304	生地	50枚	38.0	26.0	0.8	3.8	16.5	27.0		4	3.5
ステンレス薄口蝶番	51mm	SUS304	生地	50枚	51.0	30.5	0.9	4.4	18.5	37.0		4	4.0
ステンレス薄口蝶番	51mm	SUS304	生地	50枚	51.0	30.5	0.9	4.4	18.5	18.5	18.5	6	4.0
ステンレス薄口蝶番	64mm	SUS304	生地	50枚	64.0	33.0	0.9	4.4	21.0	23.0	23.0	6	4.0
ステンレス薄口蝶番	76mm	SUS304	生地	50枚	上記図の通り								

品名	価格
25mm	130
32mm	140
38mm	150

品名	価格
51mm(穴 4 か所)	210
51mm (穴 6 か所)	220
64mm	250
76mm	460

鉄 薄口丁番

HG005



- 材 質:鉄
- 仕 上:ユニクロ
ニッケル
GB 塗装
ブロンズ塗装
黒塗装
真鍮メッキ

品名	サイズ	材質	仕上	小箱	A	B	C	D	E	P1	P2	N	Φd
薄口蝶番	25mm	SPCC	※	100枚	25.5	21.2	0.8	3.8	13.5	16.9		4	3.6
薄口蝶番	32mm	SPCC	※	100枚	31.5	23.0	0.8	3.8	14.5	21.9		4	3.6
薄口蝶番	38mm	SPCC	※	100枚	38.0	26.0	0.8	3.8	16.5	27.0		4	3.8
薄口蝶番	51mm	SPCC	※	50枚	51.0	30.5	0.9	4.4	18.5	37.0		4	4.0
薄口蝶番	64mm	SPCC	※	50枚	63.0	33.3	0.95	4.4	20.0	22.9	22.9	6	4.0
薄口蝶番	76mm	SPCC	※	50枚	76.0	41.4	1.0	5.1	24.5	28.5	28.5	6	5.0

品名	サイズ	入り数	価格					
			ユニクロ	ニッケル	GB 塗装	ブロンズ塗装	黒塗装	真鍮メッキ
薄口丁番	25mm	100	60	---	70	70	70	---
薄口丁番	32mm	100	65	---	75	75	75	---
薄口丁番	38mm	100	70	80	80	80	80	80
薄口丁番	51mm	50	75	85	85	85	85	85
薄口丁番	64mm	50	90	95	95	95	95	95
薄口丁番	76mm	50	140	145	145	145	145	---